SMC模具温度控制机

产品名称	SMC模具温度控制机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-75-90:90KW 江苏南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

SMC模具温度控制机是欧能机械有限公司主打产品之一，又称玻璃钢模具控温机、碳纤维模具油加热机、BTC模具加油加热器，长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州,四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

SMC模具温度控制机的设备组成：

1.泵浦：采用台湾元欣高温涡流泵，或德国SPECK高温联轴齿轮泵，耐高温180℃，高流量高压力。

2.温控器：日本OMRON高精度液晶数显型双PID油控器，控温精度±1℃，节电30%。

3.空气开关：日本富士空气开关。

4.接触器、选择开关：法国施耐德。

5.高压力开关：韩国SPCC；

6.继电器：日本欧姆龙；

7.补水泵：意大利福利德；

8.逆相保护器：台湾安良欠逆相保护器；

9.球阀：意大利乐比高温球阀，耐高温200°C。

10.发热管：瑞典进口丝双功率加热器，使用寿命长，适合不同温控场所。

11.管路系统：内部管路全部为304不锈钢一体成型，加热均匀，管损小，接口选用美国进口耐高温500°C蓝胶，杜绝漏油现象。

12.电磁阀：台湾鼎机UNID。

13.超温保护开关：意大利进口。

14.低压力开关：韩国SPCC；

15.间接冷却：韩国波雷京板式热交换器；

16.隔离式电气控制系统：台湾进口触摸式电脑PC板；

SMC模具温度控制机的优点：

管路防爆装置

回油温度显示表

开机自动排气功能

油泵反抽回油功能

加热功率切换功能

隔离式电器控制箱,延长电器使用年限

负压系统运转(选购)

RS485通讯功能,实现自动化管理.(选购)

即时冷却回油关机功能

热油BY-PASS泄压回路

油泵马力和加热功率可订作

全系列采用西德SPECK油泵(磁力泵、永不漏油)

全系列采用欧美高温管路元件

电器采用OMRON. FUJI. TE. LG.

温度控制范围: 进水温+25°C→350°C

SMC模具温度控制机的故障现象的五个排除检修法：

模温机广泛应用于塑胶成型，导光板压铸，橡胶轮胎、滚轮，化工反应釜、粘合、密炼等各行各业。从广义方面讲，叫温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。

运油式模温机故障排除方法：

故障现象一：打开泵浦电源全无动作：

可能原因有：1，保险丝断路，2电源缺相，3，缺媒体报警。

排除方法：1，更换保险丝，23，检查电源。3，加注媒油(注运油式为人工加油、运水式为自动加水)

故障现象二：升温不正常：

可能原因有1，温控表故障，2，电热管故障，3，电磁阀开关故障。

升温不正常排除方法：1，更换温控表，2，更换电热管，3，更换电磁阀。

故障现象三：正常状况下出现超温：

可能原因有：1，温控表故障，2，冷却管路阻塞。3，冷却水电磁阀故障。

正常状况下出现超温排除方法：1，更换温控表，2，清除阻塞。3，更换电磁阀。

故障现象四：泵浦过载：泵浦过载原因有：1，电源缺相，2，审定限流器数值过低。3，水泵短路转子轴承损坏。泵浦过载排除方法：1，检查电源，2，调整限流器数值再按复位键reset.

故障现象五：电热限流器过载：电热限流器过载原因有：1，设定限流器数值过低。2，电热器短路。电热限流器过载排除方法：1，调整限流器数值再按复位键reset。2，更换电热器。

欧能公司以专业生产模温机、冷冻机为主，致力于技术的改造、研发和创新，制造出高品质、高效率省电型的机器设备；油温机控温范围最高已达到350°C，是射出成型、挤出成型、镁合金制造、滚轮控温、电子制造等行业的辅助设备，完全可以替代进口设备，为客户降低生产成本。