

光氧催化除臭净化器-光氧催化除臭除异味净化器供应

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 光氧催化除臭净化器- 光氧催化除臭除异味净化器供应 |
| 公司名称 | 泊头市朔康环保设备有限公司 |
| 价格 | 5000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:朔康 型号:齐全 产地:河北 |
| 公司地址 | 中国河北沧州泊头市经济开发区 |
| 联系电话 | 0317 - 5561987 18232878523 |

产品详情

我们时刻以清醒的头脑去看待质量，永远不忽视质量链中的任何环节，在企业的软硬件环境和空间中体现出严格的质量水准，从此从根本上造就每一个与我们服务关联的人员认真工作的习惯，我们的而每一个产品都经过严格把关，从而使企业向本行业一流水平迈进，永远立于不败之地。泊头朔康环保，高效质量实惠价位，欢迎电话咨询。

产品介绍：

光氧催化废气净化器利用UV紫外线光束照射、裂解恶臭气体，使有机或无机污染物分子链转变为低分子化合物；利用UV紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧，再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的。

技术特点：

- 1、有效去除污染物，脱臭效率可达95%以上，大大超过国家规定的污染物排放标准；
- 2、无需添加任何物质，只需要设置相应的排风管道和排风动力，使恶臭气体通过光氧净化器进行脱臭分解净化；
- 3、适应性强，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠
- 4、运行成本低，每处理1000立方米/小时，仅耗电约0.2度电能，设备风阻极低 300Pa,可节约大量排风动力；
- 5、无需预处理，设备工作环境温度在-30 -95 之间，湿度在30%-98%、PH值在2-13之间均可正常工作

6、设备占地面积小，自重轻

7、选用优质进口材料制造，性能稳定，使用寿命长

光氧催化废气处理技术实际上是特殊波段的高能破碎、臭氧对废气分子分解氧化以及催化剂将反应增速放大等一系列功能的协同作用，使异味物质降解转化成无毒无味的低分子化合物、水机二氧化碳，达到净化空气的作用。

产品优势：

1、高效降解有机化学物：能高效去除挥发性有机物（VOC）、无机物、硫化氢、氨气、硫醇类等主要污染物，以及各种恶臭味，脱臭效率可达99.9%以上，脱臭效果大大超过国家1993年颁布的恶臭污染物排放标准（GB14554-93）。

2、无需添加任何物质：只需要设置相应的排风管道和排风动力，使气体通过本设备进行脱臭分解净化，无需添加任何物质参与化学反应。

3、适应性强：可适应高浓度，大气量，不同有机化学气体物质的净化处理，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。

4、运行成本低：本设备无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，本设备能耗低，（每处理1000立方米/小时，仅耗电约0.1度电能），设备风阻极低 < 30pa,可节约大量排风动力能耗。

5、无需预处理：废气无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等,设备工作环境温度在摄氏-30o - 95o之间，湿度在40% - 98%之间均可正常工作。

6、设备占地面积小，自重轻：适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件。

工作原理：

炉体在进行废气处理之前，先将加热室、蓄热床进行预热；预热完毕后，将废气源接入设备。有机废气在配套风机作用下，首先经预热的蓄热陶瓷体1进行热交换，废气经过一次提温后进入加热区，在加热区废气得到第二次提温，此时废气温度达到与催化剂反应的温度要求进入催化室进行反应，生成二氧化碳与水排出并释放热能；处理后的洁净气体再经过蓄热陶瓷体2进行蓄热由风机排出。经排风机进口测温棒进行温度检测后达到设定温度时，进行阀门切换由蓄热陶瓷体2进入废气、由蓄热陶瓷体1排出，如此循环往复。

应用领域：

1、适用于汽车及机械制造业、涂装线及烘房有机废气处理；电子制造业、印刷线路板（PCB）有机废气处理；电气制造业、漆包线绝缘有机废气处理；轻工业、制鞋涂胶有机废气处理；印刷彩印有机废气处理。

2、适用于冶金钢铁业、破素电极生产有机废气处理；化学工业、化学合成工艺（ABs合成）有机废气处理。

3、适用于石油炼化工艺有机废气等各种产生有机废气场所。

【朔康寄语】与其费力思考人生，不如用心简单生活。抬头做事是一种勇气，低头做人是一种底气；抬头微笑是一种心态，低头看花是一种智慧；逆境时抬头是一种韧劲，顺境时低头是一种冷静；位卑时抬

头是一种骨气，位高时低头是一种谦逊；失意时抬头是一种自信，得理时低头是一种宽容。朔康相信有得亦有失，但我们仍然希望我们的产品可以让您全心全意的满意！