

# 1620螺旋钢管防腐钢管生产厂家

产品名称	1620螺旋钢管防腐钢管生产厂家
公司名称	沧州市胜源管道有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	胜源:管道 1620:16 沧州:开发区
公司地址	沧州经济开发区东海路20号
联系电话	17803075777

## 产品详情

### 1620螺旋钢管防腐钢管生产厂家

沧州市胜源管道有限公司是一家管道以及配套设备生产销售为一体的集团企业，公司位于河北省沧州市经济开发区，公司的主导产品为石化、电力管道、管件；输油、输汽管道、管件；集中供热工程高密度聚乙烯和钢套钢预制直埋保温管道、管件；衬塑管道、衬塑管件。产品遍及天津、河北、山东、河南、湖南、湖北、贵州、山西、内蒙、陕西、宁夏、甘肃、新疆、辽宁、吉林、黑龙江等16个省市自治区。生产规模、生产能力、技术力量、工程业绩和市场占有率等方面来看，均位于全国同行业前列。

公司拥有先进的螺旋缝双面埋弧焊钢管生产线9条，热轧无缝钢管生产线2条，石油套管生产线2条，219-1829mm三层结构聚烯烃（PE、PP）涂敷生产线两条；508-3620mm内外环氧防腐生产线一条。高标准的理化实验室及先进的检测设备是产品质量的可靠。主导产品为219-3620mm，壁厚5-25.4mm，钢级为B-X80的螺旋缝双面埋弧焊钢管。公司产品执行API Spec 5L、5CT、5B、EN10217、AWWAC200、GB/T9711-2011、GB/T3091、GB/T23257（防腐）、GB/T18593（防腐）、SY/T0315（防腐）、SY/T0447（防腐）、SY/T0457（防腐）、SY/T0413（防腐）、DIN30670（防腐）、AWWAC210（防腐）标准。

公司已有效地运行了八年，良好地控制了设计、生产、安装、服务过程，结合ASME、HAF400特种生产许可条件等法规，建立的相应产品的制造质量体系，有力地保证了产品实现进程的质量要求及产品安全要求。

公司拥有主要生产和试验设备480台套，检验实验设备覆盖了从原材料、标准件、半产品到成品的各项常温性试验、检验项目。

公司的企业理念：诚信为本，以创新合作促发展，以用户满意信任为根本，以可持续发展为目标，依靠科学管理，提高质量，降低成本，创造品牌，全面提升公司的市场竞争力。

承压流体输送，用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-2000，主要用于输送石油、天然气的管线；

承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-2000，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；

一般低压流体输送，用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-2000，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2008（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-2008（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管)）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-2008（桩用螺旋焊缝钢管）。

SY/T5037-2008是石油部设标准一般都称做部标。

GB/T9711.1-2008国家螺旋管，石油天然气工业输送钢管，A级

一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管（SY5039-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接用于一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。

桩用螺旋焊缝钢管（SY5040-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面埋弧焊接或高频焊接制成的，用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管