

耐火材料比重测试仪

产品名称	耐火材料比重测试仪
公司名称	厦门科王电子有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区塘埔路153号
联系电话	0592-6683945 13950051183

产品详情

耐火材料比重测试仪简介：

耐火材料由多晶质颗粒凝结在一起的非均质体，其间有许多孔隙；孔隙率增加，体比重减少。所以耐火材料不论是原料、成品、研发、试验，都必须测量体比重、视孔隙率、吸水率。又由于耐火材料是吸水性产品，遇水产生吸水现象重量一直在改变，传统体比重测试仪或测试仪是无法测定的。又吸水耐火砖的体比重为烧结中耐火材料致密化之指标，制程中发生异状或偏差，将影响耐火材料的物理性质。

耐火材料的质量与特性和原料的选用有很大的关系，在生产质量的检验项目中，耐火材料是以“体比重、视比重、湿比重、视孔隙率、吸水率”为其主要的质量的认定标准。耐火材料的吸水率和气孔隙率都是基于比重的测定而得，而比重的测定是依据阿基米德原理。对于耐火材料的致密程度可从体比重、视孔隙率、吸水率的量测结果可以看出原料是否相同、制程是否稳定，因此量测结果关系耐火材料的物理性质。

耐火材料比重测试仪根据ASTM C-20、C-437、C357、C134、C-135、C-493、GB/T2997、2998、2999规范。采用阿基米得浮力法的原理，应用真空、煮沸饱和法、浸渍法的操作快速读取量测数值。

耐火材料比重测试仪适用于：耐火材料相关业、新材料研究实验室

产 品 型 号	耐火材料比重检测仪		
市场价	KW-300R 5250元	KW-600R 5750元	KW-120R 6250元
经销价	来电另议	来电另议	来电另议
大称重	300g	600g	120g
称重精度	0.005g	0.005g	0.001g
测量精度	0.001g/cm ³	0.001g/cm ³	0.0001g/cm ³
测量范围	0.001g/cm ³ -99.999g/cm ³	0.001g/cm ³ -99.999g/cm ³	0.0001g/cm ³ -99.999g/cm ³
测量时间		约10秒	

测量功能
设定

体比重、视比重、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率
温度补偿设定、溶液补偿设定、封蜡法蜡比重设定、饱和介质（油）比重设定

数据接口
外形尺寸（mm）
重量

标准的RS232数据输出功能，可连接PC和打印机
270*200*265
6.5kg

耐火材料比重测试仪的操作步骤和方法：

比重测量模式：

模式一：可利用硅油当媒介直接读取产品比重和体积。

模式二：吸水性的生胚或烧结后磁性材料，应用媒介法可直接读取体比重、视比重、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率。

模式三：封蜡法可直接读取体比重、体积。

模式四：可以直接读取吸水材料的吸水率。

饱和法比重的测量步骤：将样品放入测量台，测空气中重量，按M键记忆。将样品饱和后放入测量台，测空气中重量，按M键记忆。将样品饱和后放入水中，测水中重量，按M键记忆，直接显示比重值。

按0切换显示湿比重、视孔隙率、吸水率、开孔体积、封孔体积、总孔隙率。

不吸水材料比重的测量步骤：

将样品放入测量台，测空气中重量，按M键记忆。

将样品完全浸入水中，测水中重量，按M键记忆，直接显示比重值。

封蜡法多孔材料比重测量步骤：

将样品放入测量台，测空气中重量，按M键记忆。将样品放入蜡炉中封蜡后放入测量台，测空气中重量，按M键记忆。将封蜡后样品放入水中，测水中重量，按M键记忆，直接显示比重值，按0切换显示体积。

耐火材料比重测试仪的装箱清单：

配置	说明	配置	说明
主机	1台	防风防尘罩	1套
水槽	1个	测量台	1个
抗浮架	1个	电源变压器	1个
不锈钢网筛	1个	校正砝码	1个
玻璃器皿	1个	镊子	1个
滴管	1个	说明书	1份
合格证	1份	保修卡	1份