

# 改性PA66 改性尼龙

产品名称	改性PA66 改性尼龙
公司名称	东莞市常虹塑胶有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头百果洞塑胶市场四期11栋13号
联系电话	13415876611 18122807796

## 产品详情

??PA66

??

?????? ??????????????????

??

本公司专业供应增强阻燃尼龙66！未经改性的尼龙其阻燃性能较差，其垂直燃烧只能达到UL94 V-2级，氧指数为24左右，并且在燃烧过程中产生滴落，属于易燃材料，在使用过程中极易引发火灾。尤其是在电子产品领域，因尼龙而引发的火灾不计其数，造成损失较大。增强阻燃尼龙66分为纯树脂阻燃，加纤增强阻燃，环保型无卤阻燃。普通尼龙一般阻燃为UL94V-2。加玻璃纤维增强阻燃，玻纤增强，降低吸水性，提高尺寸稳定性；提高机械强度和阻燃性；在PA加入玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。尼龙中应用较广的无卤阻燃剂是红磷和三聚氰胺盐类，无卤阻燃尼龙产品阻燃性能优异，阻燃级别达到UL94V。级，具有低析出、防滴落，高电气性能及耐热性优良，CTI值高，电气性能好，冲击强度高，对环境友好，环保。适合做电气接插件。通过在材料中添加复合欧洲ROHS标准的溴系阻燃剂或无卤阻燃剂，以提高复合材料的阻燃性能。因而使采用母料法的加工厂可以方便和容易地简化工艺过程。正确和适当使用还将通过最严格阻燃性规格要求，包括UL—94V—O级试验和V—1、V—2级试验。这种粒状尼龙能承受的加工温度为500F(260 )。

