

# 直齿锥齿轮装配间隙测量装置

产品名称	直齿锥齿轮装配间隙测量装置
公司名称	南阳市红宇工模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:非标 品牌:红宇 名称:直齿锥齿轮装配间隙测量装置
公司地址	中国 河南 南阳市卧龙区 2号工业园银丰街268号
联系电话	86 377 62375666/62375661 13603415307

## 产品详情

规格名称	非标 直齿锥齿轮装配间隙测量装置	品牌 适用范围	红宇 锥齿轮啮合间隙选配
------	---------------------	------------	-----------------

南阳市红宇工模具制造有限公司是2002年9月经中国兵器工业集团公司批准，以河南红宇机械厂优良资产和自然人出资组建而成的股份制有限责任公司。公司始建于1967年7月，位于河南南阳。1998年企业通过中国新时代质量体系认证中心国家军用标准gjb/z9001-96质量保证体系认证，2003年顺利通过国家军用标准gjb/9001a-2001换版认证；1998通过了安全性评价，被评为“安全级企业”；2004年通过河南武器装备科研生产单位二级保密资格认证；2006年进入总装备部《武器装备合格装备承制单位名录》；是国家一级计量单位。公司现有员工160名，其中各类专业技术人员36人名，高级技师及技师23名。拥有各类机械加工、热处理、表面处理、计量检测设备一百六十余台，其中以加工中心为代表的数控设备二十八台，以坐标镗床、精密螺纹磨床、精密光学曲线磨床等为代表的精加工设备三十六台，以车床、铣床、刨床等为代表的万能加工设备七十三台。具有长度、力学、温度、电磁、化学等计量检测手段。公司主要从事hy系列端子机、hy系列端子压模及其它线束末端加工设备、潜孔钻头、各类非标模具、夹具、刃具、量具、辅具的设计、制造。

详细信息			
主营产品或服务：	端子机系列;端子压模系列;非标刀具;非标量具;零件夹具;冷冲模具;	主营行业：	电子产品制造设备;刀具、夹具;端子、接插件;机械零部件加工;其他量具;其他未分类
经营模式：	生产加工	企业类型：	有限责任公司
公司注册地：	中国 河南 南阳	主要经营地点：	南阳
公司成立时间：	2002	法定代表人/负责人：	冯愿军

年营业额：		员工人数：	101 - 200 人
经营品牌：	红宇	注册资本：	人民币 183.62万
主要客户群：	工业企业	主要市场：	大陆、
年出口额：		年进口额：	
开户银行：		帐号：	
是否提供加工/定制服务？	否	研发部门人数：	31 - 40 人
月产量：	套	厂房面积：	5760 平方米
质量控制：	内部	管理体系认证：	其他：gjb9001a:2001

南阳市红宇工模具制造有限公司是2002年9月经中国兵器工业集团公司批准，以河南红宇机械厂优良资产和自然人出资组建而成的股份制有限责任公司。公司始建于1967年7月，位于河南南阳。1998年企业通过中国新时代质量体系认证中心国家军用标准gjb/z9001-96质量保证体系认证，2003年顺利通过国家军用标准gjb/9001a-2001换版认证；1998通过了安全性评价，被评为“安全级企业”；2004年通过河南武器装备科研生产单位二级保密资格认证；2006年进入总装备部《武器装备合格装备承制单位名录》；是国家一级计量单位。公司现有员工160名，其中各类专业技术人员36人名，高级技师及技师23名。拥有各类机械加工、热处理、表面处理、计量检测设备一百六十余台，其中以加工中心为代表的数控设备二十八台，以坐标镗床、精密螺纹磨床、精密光学曲线磨床等为代表的精加工设备三十六台，以车床、铣床、刨床等为代表的万能加工设备七十三台。具有长度、力学、温度、电磁、化学等计量检测手段。公司主要从事hy系列端子机、hy系列端子压模及其它线束末端加工设备、潜孔钻头、各类非标模具、夹具、刃具、量具、辅具的设计、制造。

#### 详细信息

主营产品或服务：	端子机系列;端子压模系列;非标刀具;非标量具;零件夹具;冷冲模具;	主营行业：	电子产品制造设备;刀具、夹具;端子、接插件;机械零部件加工;其他量具;其他未分类
经营模式：	生产加工	企业类型：	有限责任公司
公司注册地：	中国 河南 南阳	主要经营地点：	南阳
公司成立时间：	2002	法定代表人/负责人：	冯愿军
年营业额：		员工人数：	101 - 200 人
经营品牌：	红宇	注册资本：	人民币 183.62万
主要客户群：	工业企业	主要市场：	大陆、
年出口额：		年进口额：	
开户银行：		帐号：	
是否提供加工/定制服务？	否	研发部门人数：	31 - 40 人
月产量：	套	厂房面积：	5760 平方米

质量控制： 内部

管理体系认证： 其他：gjb9001a:2001