# 餐饮油水分离设备安徽新弘行业之星

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 餐饮油水分离设备安徽新弘行业之星 |
| 公司名称 | 安徽新弘环保设备科技有限公司 |
| 价格 | 5000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:新弘<br>型号:XHZGY<br>产地:安徽 |
| 公司地址 | 合肥市庐阳区灵溪路与时雨路交叉口兴庐科技产业园6栋A区第6层 |
| 联系电话 | 0551-62826111 18956095730 |

# 产品详情

设计背景：为落实国家环保部门的要求，结合食品加工业、餐饮业的特点和实际需要，我公司自主研发XHZGY油水分离器，在实际应用中完全消除了传统用水泵排水，砖砌坑体蓄污，浇筑隔油池等处理方式的弊端。该系列产品根据不同用户，不同场所的需求，按照《建筑给排水设计规范》的要求研发制造而成，具有节能环保、占地面积小、成本低、油水分离效果佳等一系列优点，已被环保专家和用户广泛的认可。

设备参数：

设备型号：XHZGY-S系列

流量范围：8-55m/h 进水口径：DN125-DN150 出水口径：DN80-DN100

电源电压：220V/380V 环境温度：5-40℃ 介质温度：0-50℃

XHZGY-S系列隔油设备，是一款具备自动除渣、自动集油刮油、超声波除油、自动加热、自动排污的专利型全自动高智能隔油提升一体化设备，其工作原理如下：

污水由厨房排污管排水，首先进入隔油设备固液分离区，经由全自动除渣装置进行渣水分离，其后分离后的油水混合物进入隔油设备油水分离区，油水通过密度分离、结构分离等方式进行一次分离，同时超声波除油装置启动，对油水进行全方位多次分离，而后分离的油脂通过自动刮油装置排出，污水则进入污水提升区，通过排污设施将污水排放至相应的污水管网。

设备功能

一：全自动除渣装置：第三代全自动螺旋脱水除渣装置，主体为食品级不锈钢材质，配合超细除渣网板、100螺旋叶片和实时自清装置，可处理2mm以上残渣颗粒；同时采用自动热导式控制，并添加了周期运行参数模式，可灵活调整工作时间和工作周期，装置运行节能高效。

除渣装置特点：

1、结构模块化：除渣装置采用标准化模块设计，各构件替换性高，方便操作维修。

2、控制智能化：具备“进渣开启、无渣停机”功能，同时具备周期段控制功能，可自由设定开启时间点和周期段。

3、操作界面化：触摸操控界面，所有设定功能与参数具备可视化操作，同时运行状态、运行周期、运行故障等均可在界面显示，操作简单方便。

二：全自动集油刮油系统：由独创360°全方位刮油装置、自动集油系统、自动出油系统等集合而成，拥有多个技术和外观专利，是隔油设备油脂分离率的核心所在。

特点：

1、工作效率高：360°全方位刮油，是传统刮油装置效率的3-5倍；

2、装置寿命长：主体结构304不锈钢+配套金属连接件+恒速电机，整体故障率低，运行安全平稳；

3、系统安全性高：除自动除油系统外，同时还具备紧急手动排油系统和紧急手动排污功能，系统整体安全性保障性更高。

3自动加热：主要基于油脂易粘附及动物油脂、低温下油脂易结块的特点，结合水温、油脂状态、油脂区域等，做出有针对性的加热策略。

自动加热装置特点：

1、加热区域：针对油脂聚集区，配合集油、除油系统，将聚集区域的油脂进行加热，方便下一工作的进行；

2、加热温度：结合水温、室温，通过温控探头对油脂进行有目的性加热；

3、加热装置：根据实际需要不同，采用加热棒、加热环、加热带等不同形式的加热装置灵活调配。

四：自动排污系统：作为油水分离系统的最后一个环节，主要功能是通过排污泵将油水分离后的污水排入相应的污水管网，其特点如下：

1、双套系统控制：系统一用一备，互为备用。即在正常排水状态下，只启动一套排水系统，另一套系统作为备用，一旦发生故障或不可抗拒的因素，备用系统自动投入使用，保证排水的安全性；

2、多套液位控制：作为控制排水启停的液位系统，一旦发生故障，就会导致排污泵无法启动，造成隔油设备漫水。故此配套多套液位控制系统：主控压力液位系统+备用浮力液位系统+物理排水装置，通过多套、多种不同的功能、不同形式的控制，保证排水的安全性；

3、多种配置方式：内置式排水系统、外置式排水系统灵活切换，根据现场空间及实际需求，自由选择排

水形式。

五：全智能控制系统：采用基于西门子为核心的可编辑逻辑控制器，通过中央处理器扫描接收各输入装置的状态和数据，并将其存入I/O映象区中的相应的单元内，经过精密的逻辑运算，将其转换为输出电路控制整套设备的安全运行。

控制系统特点：

1、操作简洁：逻辑控制系统采用简明的梯形图、逻辑图或语句表等编程语言，可在线修改程序，改变控制方案而不拆动硬件；

2、可靠性高：可编辑逻辑控制器采用软件代替大量的中间继电器和时间继电器，仅剩下与输入和输出有关的少量硬件元件，接线可减少到继电器控制系统的1/10-1/100，因触点接触不良造成的故障大为减少。；

3、维修便利：可编辑逻辑控制器故障率很低，且有完善的自诊断和显示功能。其输入装置和执行机构发生故障时，可以根据其编程器提供的信息迅速地查明故障的原因，采用更换、重新编程或更换硬件的等方式迅速排除故障。

7超声波除油系统：通过超声波发射器对油水进行分离处理，真正实现油水99%的分离。

超声波除油特点：

1、全方位除油：声波除油具备无视位置、无视空间的特点，可对分离区的任意位置进行油水分离，同时对箱体内部粘附的油脂有较强的去除作用；

2、分离效率高：声波对油水中的漂浮油、悬浮油、胶化油、乳化油等均有较强的分离作用；

3、控制特点：通过PLC+触控方式控制，可操作性强，操作简单方便。

设备优势：

1：超低噪音、科学控制、管网保护、有效节能

2：优秀钢板、精工剪切、氩弧焊接、冲压成型

3：水箱设计、油水分离、超长寿命、运行可靠