

# 不锈钢磁力泵304 ZCMC32-20-125

产品名称	不锈钢磁力泵304 ZCMC32-20-125
公司名称	中诚科技有限公司
价格	9250.00/台
规格参数	品牌:ZOCN/中诚 型号:ZCMC32-20-125 产地:浙江丽水
公司地址	浙江省丽水市莲都区经济开发区江南路785号
联系电话	15706802495

## 产品详情

磁力驱动泵工作原理：

运用磁性联轴器来传递转矩，外磁转子的永磁场穿过密封隔离套感应内磁转子，将驱动机的轴功率传递给泵的叶轮。叶轮的驱动轴与电机轴之间在无刚性联接的情况下，通过磁性联轴器被驱动，泵轴和内磁转子浸没于工艺液体之中，被密封在隔离套内，隔离套将内磁转子和输送介质与外磁转子隔离，外磁转子与电机直联。

磁驱动泵有别于其他机械密封泵，无动密封，只有静密封，从根本上解决了流程中机械密封泵所需的冷却、冲洗等繁杂的管路系统。

磁力泵运行安全可靠，噪音低，无泄露，易维护，工艺现场情节安全，是真正意义上的工业环保型产品。

磁力驱动泵的应用领域：

随着环境保护愈来愈受到全球的重视及相应环保法规的颁布实施，磁力驱动泵因无泄露、全密封和低噪音，解决了工业系统中易散性物料的输送问题，从而被誉为环保型的高科技产品。

近几年来，磁力泵发展势头强劲，正逐步取代相同性能的机械密封泵和屏蔽泵，已被广泛应用于油田、炼油、石油化工、化学制品、化肥、核电、冶金、食品和制药等工业系统中，输送不含固体颗粒的易燃易爆、有毒有害、腐蚀性介质及不允许密封污染的介质。不适宜输送含有铁磁性物质的介质。

可以抽送的典型流体：

酸类、碱类、烃基、醇类、苯、甲苯、苯胺、甲胺、二甲胺、丁腈、丙烯晴、氯仿、甲烷氯化物、乙二醇、环己酮、氰化物、溴甲烷、硝基烷、油漆、液氯、丙酮、甲醚、醚化液、氨水、三氯氢硅、四氯化硅、四氯化钛、钠及氨基钠、石油化学品类、核污染物类。

中诚质量保证体系：

中诚已通过ISO9001质量管理体系认证，一流的品质是中诚永远的追求。

“创造使顾客忠诚核信赖的品质，追求行业领先地位”是中诚的质量目标。

中诚产品主要运行在油田、炼油、石油化工、化学制品电力、冶金、食品、制药等行业工况苛刻的特殊流程中，就像流程的心脏，安全可靠无泄漏地运行是必须的。

每一台产品都经过性能及水压测试，组装泵地每个零件、部件、组件等均经详细的检测及评价，确保中诚产品的质量。

合理的造型至关重要，要对所涉及的工艺过程有充分的了解，包括流体的腐蚀特性、比重、粘度、温度、蒸汽压、溶解性气体含量和固体含量等，中诚富有经验的工程师会提供高水准的技术咨询和售后服务。

我们一贯提供专业高效的售后服务，若有需要，中诚的资深工程师会在48小时内赶到现场。

ZCMC型泵是磁力驱动的单级单吸离心泵，是新型磁力驱动化工流程泵，产品设计采用ISO2858标准。该产品旨在解决石油化工流程中易燃、易爆、有毒及稀有贵重的流体输送问题。具有全密封、无泄露、无污染、振动小及噪音低的显著特点，是石油化工、炼油、制药、化学制品等行业理想的环保产品。

结构特点：

全密封，无泄漏，无污染。

采用ISO2858标准，方便替代IH型、ZA型和CZ型化工泵。

工艺液体自冷却润滑传动部件，不需要额外管路系统。

整台泵只需1-2个密封圈，确保了最佳安全性。

本产品适宜输送：

不含固体颗粒的易燃、易爆、有毒及贵重介质和其它要求无泄漏及介质不允许密封污染的场所。

除非能有效排除铁磁性微粒，否则本产品应回避含有磁性微粒的液体。

中国·中诚科技有限公司，位于丽水经济开发区，从事研究高新技术多年。本公司在设计，制造，应用，销售和凸轮转子泵的系统集成等方面有丰富的经验。

本公司自成立以来，一直不断致力于技术和管理的不断创新，使企业走上了规模化高效经营之路。公司拥有专业的研发团队，形成了一套完整的生产管理，质量管理和营销管理体系。

公司拥有富有创新精神的工程师，一流的生产检测设备和高水平产品可靠性检测中心。所有产品在投入市场之前都必须经过严格的检测，所以我们的产品的卓越品质得到了国内外客户的一致认可。

公司拥有完善的综合服务体系，能够为每一个客户定制专业和完美的解决方案。

公司坚持客户至上原则，“质量第一，信誉至上”是我们的长期经营理念。

精良的设备代表着企业拥有强大的生产能力，并确保卓越的产品品质。先进、精良的生产设备，为产品品质提供了强有力的保障。规范化的生产管理体系，也确保了中诚的生产加工实力。