

# 精密五金件加工 车床铣床数控加工 中小批量零件订制

产品名称	精密五金件加工 车床铣床数控加工 中小批量零件订制
公司名称	东莞市石碣天勤模型设计加工部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇水南村明珠西路257号
联系电话	0769-86308266 13925562061

## 产品详情

天勤模型是一家集CNC机加工、精密零件CNC加工、塑胶五金手板加工、非标零件订制、零件批量加工、快速成型、快速经济模具制作等一条龙服务的企业。可为广大客户提供全方位一站式手板模型加工服务，包括各种塑胶五金零件小批量精密加工等；公司拥有多台北京精雕、高速雕铣机、数控车床、真空复模机及各种配套设备，具有极强的加工能力，能够满足客户的各种工艺要求，如：喷油，丝印，电镀，UV，氧化处理，高光倒角、喷砂，抛光等。业务涉及家用电器、美容医疗、电子产品、交通工具、工装器械等多个领域。

### [手板模型制作工艺](#)

1.

#### [CNC](#)

电脑锣：CNC是电脑数控的机

床按编好的程序用一块整板挖掘而成，相对[SLA](#)便宜，满足手板的种类很多。

2.

#### SLA激光成型：[SLA](#)

激光成型是以计算机控制下的紫外光，按照事先编写的程序来渐层扫描叠加固化而成，最接近设计图档，精度高，单件速度快。

3.

#### [复模](#)

（真空灌注）：真空复模是利用原有的样板，在真空状态下制作出硅胶模具，并在真空状态下采用PU材料进行浇注，从而克隆出与原样板相同的，比原样板耐高温，强度和硬度都要好的复制件。如果客户要求做几套或几十套时，适合用这种方法，这样大大降底了成本，复模可复透明件，软胶和不同颜色的工件。

4. **手工处理**：将以上三种方式的样品进行打磨，装配，这个程序是把所有零件组装成一个成品。
5. **喷漆**：将我们已经做出来的手板样品按照客户的要求喷上颜色，
6. **丝印**：在我们已经做好的手板样品的平面上印字或图案。
7. **移印**：在手板不平的面上印字或图案。
8.  
**雷射**  
：用激光打掉手板表面的油漆，这都是为了透光，会在一件透明件上喷两层油漆，打掉一层，露出一层。
9.  
**电镀**  
：为了产品部分细节更醒目，涂上的一层烙银的产品色，电镀前的样件必须非常的光滑，且不能有任何杂质，然后浸泡在药水中（有水镀和真空镀）。
10. **氧化**（阳极处理）：使铝的表面发生氧化反应，形成一层膜，让产品不易刮花。
11. **拉丝**：在铝的表面拉出一条条细痕，使样品质感更好。
12. **高光**：在已经做好表面处理的铝样品上，再用高速CNC加工一圈，露出铝的本色。
13. **烫金**：产品的部分细节上，贴上金或很的产品颜色（此工艺现在已很少用）。
14. **过UV**：在样品的表面上喷上一层透明油，用紫外光烤干，使产品品质更亮。
15. **泥雕**  
：主要针对玩具公仔类产品，玩具公仔类产品它的形状，外观都不是规则的，用机器是无法加工出来的，所以用油泥来雕刻，用一块油泥照着原有的形状或是图片上的形状手工雕刻出来。
16. **浮雕**  
：就是在块板上铺一层油泥，在铺好的油泥上雕刻出所需的形状，看起来立体感很强，就像一个实物。
17. **车床**：主要用于加工一些小零件。
18. **铣床**：主要用来铣一些CNC无法加工到或是需修改的样件。
19. **喷砂**  
：电脑锣出来的样件上面有很多残留的塑胶，人工处理起来很麻烦，特别是孔多，或是多扣位的地方，处理起来特别浪费时间，所以用喷砂机把上面的残留塑胶打掉。
20. **打磨**：机器锣出来的东西是很粗糙的，所以要通过手工用砂纸来进行磨光。
21. **清角**：样件有很多地方要求的是直角的（因为铣刀是圆的）所以需要人工把直角清出来。
22. **烤漆**：是一种比较特殊的漆，要经过烘烤以后才能干的。比如：橡胶油。
- 23.

熏PC：PC样件经过打磨抛光以后，但还不能像PMMA那样透明，所以要用一种化学原料来熏这块PC样件，让他达到一定的透明程度