

大功率超声波压花机

产品名称	大功率超声波压花机
公司名称	盐城捷顺机械有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:捷顺机械 型号:1600 产地:江苏
公司地址	江苏省盐城市盐都区大冈镇
联系电话	0515-15005117-350 15005117350

产品详情

超声波压花机又称超声波花边机，是一种高效的缝合、压花设备。主要用于合成纤维布料的缝边、熔接、熔切、压花等，加工产品具有水密性好，生产效率高，不用针线辅料，熔切面平滑无毛边，手感好等特点。广泛应用于服装、玩具、食品、环保无纺布袋、口罩（杯型口罩、平面口罩、立体口罩等）等行业。新机使用前，必须阅读力劲超声波压合机说明书，并熟知本说明书之内容。1.

机械各部功能说明1) 调整螺帽: 限制气缸行程长短距离。2) 压轮气缸:

控制压轮上升和下降。3) 压轮开关: 压轮控制开关,在机头左侧。单击压轮下降4) 模架:

固定花轮。5) 花轮: 缝合,裁切加工件之模具。6) 冷却风扇:

散热振动子温度,使其能长时间工作。7) 花轮气缸: 控制花轮上升和下降。8) 机头:

固定花轮的传动机构。9) 气压表: 表示花轮加在工件上的压力气压。10) 气压阀:

依据实际需要做气压调整,调整后螺帽要锁紧。调整范围一般在1~10Kg/cm²之间。11) 台面:

加工工件的平台。12) 发振箱: 控制机台的动作程序。13) 振筒: 固定振动子与钢模。14) 机架:

支撑机台本体。15) 脚踏板:

在右脚位置,控制花轮和钢模的运转。16) 花轮踏板: 在左脚位置,控制花轮升降。2.

发振箱功能说明: 1) 振幅显示器: 其功能是指超声波振子和钢模之间的谐振是否合适。旋转音波调整旋钮,能使读数变化。一般调整到50以下。2) 电流表: 指示超声波的工作电流。空载时表示焊头与系统谐振的状态,一般正常为0.4~0.6A,依输出功率的大小而异,负载时,因压着面积和花轮和复杂、大小而定,通常由1.0~2.5A。3) 功率输出: 调整输出功率大小,调到不同的文件位,电流表读数会有变化。4) 上模速度: 调整花轮转速高低。数字越大转速加快,速度越快;反之速度降低。5) 下模速度: 调整超声波钢模转速高低。数位越大转速加快;反之速度降低。6) 手动/自动开关: 打到自动档位,花轮和钢模自动运转;打到手动开关,花轮和钢模的运转是由右脚的脚踏板控制的,踏下脚踏板花轮和钢模开始工作,松开脚踏板花轮和钢模即停止运转。7) 超载指示: 红色指示灯亮,表示设备超载。此时应该立即停机,检查原因待故障排除后,方可继续工作。8) 音波调整: 调整超声波振动子和钢模之间的谐振状态。顺时针或逆时针转动旋钮,振幅表读数会改变,前已有述,正常读数一般在50以内。9) 音波测试: 功能是测试超声波是否正常。按下音波测试开关1~2秒钟,看超载指示灯是否亮,振幅表、电流表读数是否在正常范

围内。10) 电源开关：控制整机电源。开关自带红色指示灯，打开时红色灯亮。