

# 裁断机操控面板电器部分介绍-鸿钢裁断机

产品名称	裁断机操控面板电器部分介绍-鸿钢裁断机
公司名称	佛山市南海鸿钢裁断机制造有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:鸿钢机器 型号:HG-A30T 产地:佛山
公司地址	中国广东佛山市广东省佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园核心区凤凰大道2号
联系电话	86 757 85574788/85571606 18128751884

## 产品详情

电源开关：把开关制向右旋表示接通电源，反之则关闭电源。

电源指示灯：灯亮表示电源已接通。

马达起动按钮：按下按钮马达即起动。

设定深度手轮：调节刀模的深浅（越往下调越浅，反之则深）。

裁断深度：调节裁断的深度（操作方法：由0.3秒调起，时间越长裁断的深度越深，最合适的时间为0.5秒至0.8秒，如果调至12秒还不够深的话，或太深，则调设定深度手轮。）

注意：裁断深度的时间不能低于0.3秒，否则会左边没力，如果时间低于0.2秒的话，压板不会回升。如果裁厚料的时候左边的压力没有右边的压力大，可以把时间调长一点。

设定深度螺帽：锁紧设定深度手轮，如果没有锁紧，深度会不稳定。

深度行程开关：注意往下压时，会接触到设定深度手轮，电源断开，否则会往下压。

手按联动裁断按钮：必须左右两开关同时按下，上压板才能进行裁断动作，上压板下压时，两手须离开按钮，裁断完毕上压板自动回升，若两手按住不放时，便出现连续的裁断动作。

回升高度：调动时间越长回升越高，反之越慢。最合适的高度是刀模和上压板距离为10mm。注意：设定深度手轮要高于深度行程天关的轮仔，否则再按裁断按钮不能正常工作。

限高开关：一般情况不用调动。如果回升高度冲顶时，可以把行程开关手柄往下调。

计数器开关：把开关制向右旋已接通计数器。

计数器：冲裁一次计数器即会显示相应的数字，由此数目字便可看出工作量的多少。

紧急刹车：按下按钮马上停止压下动作，当按钮松开会自动回升。（作用是保护上压板压下去有错或压下去不够力，上压板不能正常回升也可以按一下再松开即会自动回升）。

紧急停止：按一下按钮马达立即停止运转，各系统即停止工作。

了解更多裁断机：<http://www.honggang88.com>