

# 供应化工原材料烘箱 化工原材料油桶固化烘箱

产品名称	供应化工原材料烘箱 化工原材料油桶固化烘箱
公司名称	吴江市志胜烘箱设备厂
价格	18200.00/台
规格参数	志胜:温度均匀度： $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ZS881-6:电器配置：正泰 苏州:控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$
公司地址	吴江市同里镇经济开发区
联系电话	86-0512-63326891 15851590072

## 产品详情

供应化工原材料烘箱 化工原材料油桶固化烘箱 用于重载产品，化工原料、工业原料桶、植物油、树脂的固化进行解冻加热，一般一桶为200KG左右，产品设备设计，有4桶，6桶，8桶。一般的化学液体原料在温度较低的季节里，容易凝固。在生产过程中无法将原料快速从盛桶中取出，从而使大多数企业将原料桶放入普通烘箱里进行预热。普通烘箱只能做到表面预热，解决不了彻底预热的效果，我公司推出的油桶专用烘箱。大大减少了用户在原料进入生产中所带来的溶解烦恼。厂家咨询热线：13812724284 杨工 15851590072 田小姐【擅长非标加工定制各行业烘箱 高温烘箱 流水线烘箱 工业烘房等等电热设备】

供应化工原材料烘箱 化工原材料油桶固化烘箱

- 1.型号：ZS881-7TC型台车系列
- 2.烘烤区尺寸(毫米)：深1600×宽1800×高1800 可定制尺寸
- 3.温度范围：RT~300 任意调节恒温（其它高温按需定制400 ，500 ）
- 4.加热功率:33KW
- 5.电源:可提供各国电源如110V/220V/380V/415V/440V...(50/60 Hz)
- 6.温度波动度： $\pm 1$
- 7.温度均匀度：空载 $\pm 2\%$

8.升温速度：RT~100 在20分钟以内

9.内膛材质：不锈钢板，外壳材质：A3钢板

10.发热器：护套式电加热管

11.安全装置：超温保护装置、电机过热电流保护、相序保护、泄压防爆门等

12.温度控制：SSR（SCR）接点方式输出，自动PID控制,LED数字显示

13.热风系统：采用特制耐高温防爆型长轴马达及强力多翼式风叶，强力吸风循环机构可得到最好均匀分布温度，安静低噪音，节能。

14.标准配件：恒温定时器、智能温度控制器

15.选购品：温度记录仪、可编程温度控制器、载物网版、不锈钢冲孔盘、推车、电磁门扣、观察视窗、马达转速调节器、三色报警、测温孔、PLC控制、触摸屏控制

16.其它规格：本公司可根据客户要求承接设计制造各种防爆烘箱

17.售后服务：保修1年