

优质设备大型废旧汽车破碎机安装要求

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 优质设备大型废旧汽车破碎机安装要求 |
| 公司名称 | 巩义市广科机械制造有限公司 |
| 价格 | 30000.00/台 |
| 规格参数 | 型号:600型 厂家:广科 功率:37kw |
| 公司地址 | 河南省郑州市巩义市回郭镇产业集聚区7号路53号(注册地址) |
| 联系电话 | 13017678179 |

产品详情

大型废旧汽车破碎机的安装应符合的要求

1、为便于废旧汽车破碎机组装，一般安装前在基础上面应铺设5根钢轨，钢轨铺设应符合下列要求：钢轨间距应符合设计要求，偏差不应大于5毫米。钢轨的标高偏差不应大于5毫米。钢轨纵横方向水平度为0.1毫米/米。钢轨找平、找正后应立即灌浆。钢轨顶面应平直，便于废旧汽车破碎机组装和找正。废旧汽车破碎机安装后把出料口的部分钢轨切除。

2、废旧汽车破碎机机座在轨道上组装时，应先安装机座，后安装上机座。在吊装时，不应碰伤止口和楔槽，止口和楔头的联接处应涂上润滑脂，其安装必须符合下列技术要求：楔头与楔槽应联接正确。上侧壁与下侧壁的平行度和垂直度为1毫米/米。机座中心位置偏差不得大于5毫米，水平度为0.5毫米/米。偏心轴中心标高偏差不得大于5毫米。偏心轴承应在同一中心线上，偏差不得大于0.5毫米/米。

3、底座找正后，进行地脚螺栓灌浆，待混凝土达到强度后，拧紧地脚螺栓，复查无误后，方能进行下道工序。

4、固定颚板与滑动颚板的衬板在安装时，需要在衬板背面衬水泥砂浆，且衬板应平正，其凸凹偏差不应大于10毫米。

5、活动颚板在安装时，应先将轴瓦清洗刮研好，并涂上润滑油，然后再安装活动颚板。

6、摇杆与偏心轴安装，应符合下列要求：两端支承轴瓦在安装前应刮研，使其接触角度达到100度。摇杆轴瓦的安装方向与偏心轴的回转方向必须一致。偏心轴水平度为0.05毫米/米。轴瓦接口处需垫油浸纸或紫铜片，以防漏油。

- 7、调整板必须与设备装配图的位置相符，并把楔形螺栓装配固定。
- 8、壁板安装前，应先把壁板支承瓦刮研好，清洗干净，涂上润滑油，再从下部进行装配。
- 9、拉杆安装时，应先将拉杆穿过后壁下部。一端用螺栓固定在活动颚板上，另一端装上弹簧垫圈用螺母拧紧。

【注意】本厂家机械设备网上报价属于常规报价，本产品报价为参考价格，仅作支持网上交易用途。产品具体规格、价格详谈！由于机械设备区分比较详细，为了我们的友好合作，具体订购根据客户可以来电具体协商，详谈。网上产品图片只是厂家部分产品图片，厂家免费提供电子图片相册，根据分类选定产品后，我们会进一步报价，诚信经营，真诚对待每一位顾客。

客户若需要，可电话详询价格。可传真合同执行，诚信服务，优质售后。

巩义市广科机械制造有限公司，我们的服务贴心，价格称心，令客户放心。"以客户为导向"，为客户提供整体的服务；"以服务为核心"，为客户量身打造有价值的产品。"以质量为重心"，全方服务于客户！