

# DJX20角钢线数控角钢冲孔生产线

产品名称	DJX20角钢线数控角钢冲孔生产线
公司名称	济南德森特数控机械有限公司
价格	380000.00/台
规格参数	品牌:德森特 型号:DJX20 产地:济南
公司地址	济南市市中区腊山路18号
联系电话	86-0531-87567818 15866775940

## 产品详情

关键词：DJX20角钢线、角钢冲剪一体机、数控角钢线、数控角钢冲孔生产线, 数控角钢联合生产线。

### 数控角钢冲孔生产线

1.数控角钢冲孔生产线具有独立的液压动力机构和电气数控系统，采用中央集中控制。同时为了方便主机的模具调整和其它部件调整，也具有部分分散控制动作。数控角钢生产线主要用于送变电与通讯行业角钢塔加工，也可用于建筑行业、铁路、桥梁工程中角钢构件的打钢印、冲孔和切断工艺。因可联合完成打钢印、冲孔、切断几种功能，亦可称为数控角钢联合生产线。数控角钢冲孔生产线所采用的数控系统，不仅在角钢纵向实现数控来保证冲孔的间距，而且在角钢的两翼也采用了数控，这样就实现了角钢两翼的多准距冲孔。数控角钢生产线的主机采用钢板组合机构。布局合理、运行平稳、刚性好。液压系统通过电磁阀换向控制各部分动作，结构简单、使用方便。

2.JX0707角钢线 JX1412角钢线 JX2020角钢线尽在济南德森特 想要规格型号多、质量售后好的数控角钢线，这些尽在德森特.来济南德森特选购角钢生产线，打造专属于您的个性化铁塔加工设备。用途：用于送变电与通讯行业角钢塔生产的铁塔加工设备，也可用于建筑行业、铁路、桥梁工程中角钢构件的打钢印、冲孔和切断工艺 适用行业：送变电与通讯行业、建筑行业、铁路、桥梁工程

产品功能：打钢印、冲孔、切断 加工角钢范围：65X65X3-200×200×20 冲孔能力：26×20

（Q235/Q345）角钢长度:14m 角钢送进速度:60r/min 售后服务保修原则：购买我厂的数控产品，部分产品可上门试机，签定质保合同，根据产品不同，可享受1年免费保修期。即使过了保修期，如果您仍然需要我们服务，还是只需一个电话，会在最短的时间为您派出技术人员。数控角钢生产线主要用于送变电与通讯行业角钢塔加工，也可用于建筑行业、铁路、桥梁工程中角钢构件的打钢印、冲孔和切断工艺。JX2020型数控角钢生产线是济南德森特针对近年来送变电铁塔设计中使用高强度材料越来越多的情况专门研发的加强型角钢加工生产线，这种加强型20S角钢线与标准20型角钢线比较，设备各方面都有所提高，更适合加工强度偏高的材料，使用寿命更长，稳定性和可靠性更高，精度也更加稳定，是加工大规格高强度角钢的首选铁塔加工设备。JX2020S型数控角钢生产线整机结构改进，刚性加强。JX2020S型数控角钢生产线是一种加强型的角钢加工生产线，采用缸体动作活塞固定的方式，主机部分的立板、工作台板、模架、冲头杆等都是加强型的，使机械刚性得以增强并改善受力状态和设备长期高负载运行的稳定性。

### 3、技术参数：

机器型号	DJX2020
机器功能	打字、冲孔、剪切
加工角钢范围 (mm)	65 × 65 × 3~ 200 × 200 × 20
冲孔直径	26 × 20 (材质：Q345) 26 × 20 (材质：Q420)
(直径 × 厚度mm)	
冲孔公称力 (KN)	1000
打字力 (KN)	700
切断力 (KN)	1400
毛坯长度 (m)	14
成品长度 (m)	12
每侧冲头数目 (个)	3
打印字头组数 (组)	4
字头尺寸 (mm)	14 × 10 × 19
数控轴数	3
剪切方式	双刃剪切
角钢送进速度 (m/min)	60
加工精度	满足GB2694的要求
编程方式	键盘输入，RS232接口输入，USB接口输入
外形尺寸 (mm)	25000 × 7000 × 2200