

碳纤维复合材料油温机

产品名称	碳纤维复合材料油温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:45KW EUOT-75-90:75KW 江苏南京:90KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

碳纤维复合材料油温机又称碳纤维制品模温机、玻璃钢模具油加热器、模具加热控温机、恒温机等油加热器油温机设备。

碳纤维复合材料油温机的特点：

- 1、 管路防爆装置；（选购）
- 2、 吹气回油功能；（选购）
- 3、 回油温度显示表；
- 4、 开机自动排气功能；
- 5、 加热功率切换功能；
- 6、 负压系统压力运转（选购）；
- 7、 RS485通讯功能，实现自动化管理（选购）；

- 8、 即时冷却开机功能（选购）；
- 9、 隔离式电器控制箱，延长电器使用年限；
- 10、 热油BY-PASS泄压回路；
- 11、 多点温度控制机组可订作；
- 12、 油泵马力和加热功率可订作；
- 13、 电器采用OMRON、FUJI、TE、LG、MOELLER、ABB；
- 14、 温度控制范围：进水温+25 -300 ；
- 15、 304不锈钢一体管路，减少管阻及锈垢；
- 16、 控制方式：采用进口微电脑或（选购）PLC控制；
- 17、 安全保护完善、故障显示、维修、保养无需专业人员。

碳纤维复合材料油温机加热功率的计算：

1.特殊的情况需进行计算：

A、 求加热器功率或冷冻功率 $KW=W \times t \times C \times S/860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C= 比热 油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、 求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

P（压力Kg/cm²）=0.1 × H（扬程M）× （传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

L（媒体所需流量L/min）=Q（模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1

油=0.45) × t (循环媒体进出模具的温差) × × 60

Q1 (原料带入模具的热量Kcal/H) = W (每小时射入模具中原料的重量KG) × C × (T1-T2) × S (安全系数1.5~2) T1 原料在料管中的温度; T2 成品取出模具时的温度

Q2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法 (有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g (含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力 (HP) × 0.75KW × 860Kcal × 0.4 ÷ 3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨 (HP) × 1.25

碳纤维复合材料油温机是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一,长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉,孝感、广西省的南宁,柳州,四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市,厂家直销价格优,质量保证,终身维护,欢迎来电咨询。

碳纤维复合材料油温机的安装及售后服务:

1.免费协助安装,免费调试,免费培训技术及操作人员

2.设备投入运行后,凡在保质期内发现产品质量问题,本公司将全权负责排障处理,或调换元器件、零配件;

3.在接到用户报修,市区4个工作小时、郊区6工作小时内(重大节假日除外),服务工程师赶到设备运行现场进行故障排除;

4.质保期后,本公司一如既往终身为用户提供免费维修、技术培训和咨询,只收取所调换的元器件、零配件的成本费;

5.凡是购买本公司产品,我们将向您提供终身保养及维修服务。