

储油库化工品库用一体化VOCs气体冷凝回收装置

产品名称	储油库化工品库用一体化VOCs气体冷凝回收装置
公司名称	南京五洲制冷集团有限公司
价格	670000.00/套
规格参数	五洲制冷:100~4000 Nm3/h
公司地址	南京销售部，15850532101
联系电话	025-52176988 15850532101

产品详情

VOCs综合回收系统解决方案：整体方案：冷凝+吸附/膜/催化氧化 提供专业低温冷凝机组（+5 ~-110 可选）吸附/膜/催化氧化外协配置（稳定的合作商）推荐方案：“冷凝+吸附”复合回收技术 冷凝回收率达90%，吸附回收率达98% 预冷 4 一级冷凝 -25 二级冷凝-75 技术特点 高效节能 尾气余冷回收，压缩机排气加热冷凝液 安全性好 部件防爆、整机防爆，多重系统保护，满足现场防火要求 调节性好 变风量技术结合变制冷剂流量调节技术，负荷适应性广 效果直观 回收的液体油品可直接派用，现场精确计量 稳定性好 双通道设计，时间和压差双信号控制自动切换，保证机组 长时间稳定运行 融霜快而净 利用入口高温油气和制冷剂高温排气内外“双管齐下” 快速冲霜，化霜自动控制 组分适应性好 可根据不同的组分，选择合理的冷凝温度 出油输送 根据液位自动输送、防倒流、防二次汽化设计 结构紧凑 整体式框架支撑，撬装设计，模块化组合 操作简单 简单现场连管，一键启停车操作，全自动远程监控 适用范围广 汽油、航煤、柴油、苯等VOCs气体 特殊设计 可根据现场情况和用户需求，进行特殊气体、非标电源、 防腐抗震等非标设计 冷凝处理工艺流程（单通道）设计工况下，入口温度45 ，运行70min后：一级冷凝 -3.6 （设计5 ） 二级冷凝 -25 （设计-25 ） 二级冷凝 -79.5 （设计-75 ）