

硫化机电动水压泵LB-7X10配套动力机过热原因

产品名称	硫化机电动水压泵LB-7X10配套动力机过热原因
公司名称	山东华煤矿机械设备有限公司
价格	269.00/个
规格参数	规格:LB-7*10 电压:380
公司地址	济宁市工业园
联系电话	0537-2618528 15505472830

产品详情

硫化机电动水压泵LB-7*10配套动力机过热原因

配套动力机过热原因有四。

一是硫化机电动水压泵LB-7*10电源方面的原因：

电压偏高或偏低，在特定负载下，若电压变动范围应在额定值的 + 10% 至 - 5% 之外会造成电动机过热；电源三相电压不对称，电源三相电电压相间不平衡度超过5%，会引绕组过热；缺相运行，经验表明农用电动机被烧毁85%以上是由于缺相运行造成的，应对硫化机电动水压泵LB-7*10电动机安装缺相保护装置。

二是硫化机电动水压泵LB-7*10水泵方面的原因：

选用动力不配套，小马拉大车，硫化机电动水压泵LB-7*10电动机长时间过载运行，使电动机温度过高；启动过于频繁、定额为短时或断续工作制的硫化机电动水压泵LB-7*10电动机连续工作。应限制启动次数，正确选用热保护，按电动机上标定的定额使用。

三是硫化机电动水压泵LB-7*10电动机本身的原因：

接法错误，将 形误接成Y形，使电动机的温度迅速升高；定子绕组有相间短路、匝间短路或局部接地，轻时硫化机电动水压泵LB-7*10电动机局部过热，严重时绝缘烧坏；鼠笼转子断条或存在缺陷，电动机运行1至2小时，铁芯温度迅速上升；通风系统发生故障，应检查风扇是否损坏，旋转方向是否正确，通风孔道是否堵塞；轴承磨损、转子偏心扫膛使定转子铁心相擦发出金属撞击声，铁芯温度迅速上升，严重时电动机冒烟，甚至线圈烧毁。

四是硫化机电动水压泵LB-7*10工作环境方面的原因：

硫化机电动水压泵LB-7*10电动机绕组受潮或灰尘、油污等附着在绕组上，导致绝缘降低。应测量电动机的绝缘电阻并进行清扫、干燥处理；环境温度过高。当环境温度超过35℃时，进风温度高，会使电动机的温度过高，应设法改善硫化机电动水压泵LB-7*10工作环境。如搭棚遮阳等。

注意：因电方面的原因发生故障，应请获得专业资格证书的电工维修，一知半解的人不可盲目维修，防止人身伤害事故的发生。如问题仍然未解决，请联系专业厂家进行返厂维修，无锡逸凯矿冶设备制造有限公司是专业生产硫化机及电动水压泵的厂家。

我们的配件有

- 1、高压胶管：这是硫化机专用配套产品，它和其他的胶管是不一样的，一般是1.5米，如果需要也可定做。生产电动打压泵控制技术型企业，便携式控制系统功能强大更安全更人性化。
- 2、电动水压泵接头采用快速接头，金属铜制作经久耐用，操作简便。

联系人：谢昊强

手机：15505472830

QQ：1724114529