

LB-7x10试压泵不保压的排查方法

产品名称	LB-7x10试压泵不保压的排查方法
公司名称	山东华煤工矿机械设备有限公司
价格	245.00/台
规格参数	规格:LB-7x10 作用:硫化机水压板打压
公司地址	济宁市工业园
联系电话	0537-2618528 15505472830

产品详情

LB-7x10试压泵不保压的排查方法

产品因为使用频率,所以经常出现故障,电动试压泵偶尔会出现压力打不上、不保压或是压力上去后,马上下来等情况,这是什么原因引起的呢?又该怎样去排查呢?下面给大家具体的总结讲解:

1、压力打不上

方法:排气,旋开管子下面的放气螺丝,电机一侧为高压,先将低压一侧吸水管放在外边,先让高压缸吸水,然后再将低压缸吸水管放在水箱内。

吸水阀堵死,逐一检查四个吸水阀,将某个出水阀上盘管螺母松开,看到出水阀上边冒水大,说明此阀是正常的,如果出水量很小,说明吸水阀不正常,有杂物,要清洗干净。

2、试压泵不保压

方法:在集水块总成(压力表下面的铝合金长方块)的右侧(电机一侧)有一个调压阀封不住(回水)

3、电动水压泵压力打不到一定的压力

原因:密封圈要换或者载荷很大,电机拖不动

分析电动试压泵的原因:

1、新买的电动试压泵,打不上压

方法：排气，点动开关排气5-6次，开关不要关死

2、试压泵不保压

原因：水不干净，高压阀芯封不死，用柴油或煤油清洗。

3、试压泵压力打不上

方法：用了一段时间，停止使用，一定要用煤油或柴油清洗。

4、压力上去后，马上下来

原因：可能内部铜管接头裂了，那么就要重新换一根铜管。

如问题仍然未解决，请联系专业厂家进行返厂维修，是专业生产硫化机及电动水压泵的厂家。

我们的配件有

1、高压胶管：这是硫化机专用配套产品，它和其他的胶管是不一样的，一般是1.5米，如果需要也可定做。生产电动打压泵控制系统的技术型企业，便携式控制系统 功能强大 更安全 更人性化。

2、电动水压泵接头采用快速接头，金属铜制作经久耐用，操作简便。

联系人：谢昊强

手机：15505472830

QQ：1724114529