

# 框绞机、框式绞线机、绞线机

产品名称	框绞机、框式绞线机、绞线机
公司名称	南平市强盛电气机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:强盛电气 型号:JLK500~630/12+18+24 电源电压:380V
公司地址	中国 福建 南平市延平区 延平区炉下工业园区
联系电话	086 0599 8826918 13905095638

## 产品详情

品牌	强盛电气	型号	JLK500~630/12+18+24
电源电压	380V	主轴方向	Z、S
适用线径	铜线1.5 - 5.0，铝线1.8 - 5.0 ( mm )		

### 框式绞线机

福建省南平强盛电气机械有限公司

<b>产品用途</b>	
主要用于裸铝线、裸铜线、钢芯铝绞线的绞合，扇形导体、圆形导体拉拔、紧压及分割导体预扭紧压等电力电缆线芯的绞合。	
<b>设备组成</b>	
放线架、6、12、18、24、30盘主机、并线模座、紧压装置、牵引装置、收排线架、传动系统及电器系统。	
<b>主要特点</b>	
1	采用框架式结构，中心轴不受线盘重量负载，设备刚性强度高、整体性能好、运行速度高。
2	上盘采用电动蜗轮式快速夹紧和手动手轮式夹紧，各夹紧方式均有机锁紧保护功能。
3	根据需要可配备集中上下盘装置。
4	放线张力采用机械摩擦控制或气动张力控制，张力恒定。
5	设有目前最先进的脉冲断线停车装置，直接控制

5	线盘，任意一个线盘断线或线用完时，整机会及时自动紧停并刹车，解决了断线后不易修复的难题。
6	装有单线预扭装置，绞和后不散。
7	双轮双驱动牵引装置，增强了牵引力。气动压线装置，停车时缆线不散，绞合节距稳定。

规格型号		jlk500/12+18+24	jlk630/12+18+24
单线直径mm	铜	1.5 - 5.0	
	铝	1.8 - 5.0	
绞线直径mm		45	45
绞笼转速r/min		61-164	46-124
绞线节距mm		50-903	66-1197
牵引轮直径mm		2000	2500
出线速度m/min		8.2-55.1	
收线线盘		p12500	

福建省南平强盛电气机械有限公司

电话：0599-8826918