

# 怡信全自动影像测量仪 SP-3020

产品名称	怡信全自动影像测量仪 SP-3020
公司名称	苏州汉吉自动化有限公司
价格	135000.00/台
规格参数	品牌:怡信 测量行程:300mm × 200mm (X × Y) 产地:广东
公司地址	吴中区胥口镇苏福路333号
联系电话	13451681780

## 产品详情

SP-3020全自动影像测量仪一、技术参数测量行程：300mm × 200mm (X × Y)

工件限高：200mm (Z)玻璃台尺寸：340 mm × 240

mm示值系统：怡信Easson自产封闭式光栅尺分辨率：0.01 μm示值精度：E = (2.0+4/1000) μm

(L单位:mm)重复精度：0.002 mm载物台尺寸：460 mm × 360 mm驱动系统：步进马达传动方式：台湾上银

HIWIN研磨级丝杆操作方式：摇控手柄、鼠标拖运、程序检测影像系统：日本SONY芯片高解析彩色摄影机影像撷取卡：怡信Easson自主设计影像测量仪专用卡物镜：怡信Easson自主设计TC精密多段定倍远

心镜头光学放大倍率：0.7 × -4.5 × 实际倍率：20-125 × 照明系统：

USB控制四路上光源，直轴可调下光源量测软件：怡信Easson自主开发Easson

2D自动版光学视觉量测软件工作机台：高精度花岗岩平台机台承重：30kg 整机重量：250

kg整机尺寸：1200 mm × 900 mm × 1500 mm 电源：AC 220 ± 5V、50Hz使用环境：温度 20 ± 3

、湿度35%-65%

三、机器特点机身主体采用高精密天然花岗岩，具有稳定的温度特性和抗时效变形能力，保证测量的稳定性及长期使用的刚性。所有怡信的光学影像测量仪均标配由本公司自行开发的TC系列远心光学设计镜头，高性能，超低畸变，保证测量的精确度；精密多段定倍变焦，可先期储存入各段倍率的放大系数，使用时随时调出，不需再次校正，节约辅助时间，提高测量效率。三轴均采用感应式限位开关，提高使用寿命及限位准确度与灵敏度。机器预留有供以后升级的探针准备系统：光栅数显，数据接口，支架附件等。

方便用户随时升级，不需改装，简单快捷。四、软件特点(一)、基本功能：笛卡尔坐标/极坐标转换

绝对/相对/工作坐标转换 公/英制转换 度/度分秒转换 点/点群

两点/多点求线 三点/多点求圆及弧 Bspline线 两点间的距离 两线间的平均距离 点线间的距离

两圆心距离 圆线距离 两线间的夹角及交点(二)、特殊功能1. 全电脑程式控制光源。上光源为四相灯，下光源为直光源，增加机器适应性能；并具有光度指示功能，指导用户，减少人为带来的不确定因素。

2.量测工件无需调节摆正，软件提供坐标平移、旋转、摆正。3.标注功能可让用户直接在影像及几何区标注/移动尺寸。4.几何区点、线、圆/圆弧及直线端点、中点，圆心、象限点自动捕捉。5.可调节CCD参数设定，提高自适应力；去除毛边功能，以正确取得量测数据。6.利用影像工具快速自动抓取基本几

何轮廓边界点，直接拟合成线、圆、弧。7.量测区工件放大摄像图形化输出，转成(.bmp、.jpg)。8.测量数据化输出，转成WORD (.doc)、EXCEL (.xls)。9.操作方便的自学习教导式编程软件，程序可重复执行10.SPC功能，直接输出管制图、制程能力指数，转成WORD、EXCEL11.机械图形直接输出.dxf格式，与AutoCAD、Pro/e等其它软件无缝联接。12.程式可直接输入.DXF文件，在影像测量区实现工件实物放大影像与标准设计图作直观的测量比对。13.提供平面内直线度、圆度、角度分析，进行有效之品质检验14.机台精度补偿，提高量测精度。五、应用范围广泛应用于机械、模具、电子、电器、航空、汽车、塑料、橡胶、钟表、齿轮、PCB线路板、菲林等行业的产品开发、设计，半成品、成品检测，零件测绘领域，大幅降低工作强度，提高工作效率。