

寿力空压机进气提升阀

产品名称	寿力空压机进气提升阀
公司名称	清远市清城区横荷赛德维尔机电经营部
价格	1.00/台
规格参数	品牌:寿力 适用型号:LS20 产地:深圳
公司地址	清远市清城区横荷高新区
联系电话	0763-3686599 18926626599

产品详情

寿力空压机进气提升阀。。

名称：进气提升阀维修包

适用机型：LS16-60/75/100

进气阀的维修通常需更换活塞弹簧，活塞 O 形图，密封环和单向阀弹簧。遵循下面步骤：

警告:不要在压缩机运行或带压状态下拆卸螺丝，螺塞和别的部件。

拆卸前关机并释放所有内压。

- 1、拆卸所有与进气阀相连的管道；
- 2、拆卸连接进气阀体与压缩机相连接的 4 个螺栓和弹垫，将进气阀从压缩机上移开；
- 3、从进气阀体内拆卸保持环和 O 形密封圈；
- 4、从阀体中取下单向阀组件和弹簧；
- 5、取下活塞弹簧和活塞组件；
- 6、清洁阀体，确保内部通道干净，铲除进气阀法兰上的旧密封圈；
- 7、用备件提供的新零件替换旧零件并安装到进气阀；

注意:为确保密封给零件抹点油。

- 8、给活塞套上氟 O 形圈，外面抹点油然后安装进阀体；
- 9、安装新的活塞弹簧；
- 10、活塞内置入新的单向阀弹簧，再安装单向阀组件；
- 11、阀体上置入新的聚四氟乙烯 O 形圈并锁紧螺母），需要取出螺栓，在头部轻轻敲打。拆开时，注意各部件的先后次序；
- 12、安装新的法兰密封垫之前清洁压缩机进气法兰面；
- 13、拧紧 4 个螺栓和锁紧扩垫圈。

注意:使用同型号的压缩机油涂抹法兰密封圈来加强密封效果