

雕刻机水泵 石材雕刻机专用多功能潜水泵

产品名称	雕刻机水泵 石材雕刻机专用多功能潜水泵
公司名称	济南信刻数控机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济阳县回河镇南陈工业园
联系电话	18678829359 13869150279

产品详情

雕刻机水泵 电主轴潜水泵

电脑雕刻机专用潜水泵，扬程有1.5米、2.5米、3米、4米、5米等，一般来说要是2.2千瓦的电主轴用扬程1.5米的就足够了，扬程5米可以一次供给4台2.2千瓦的主轴电机，电压是220伏，功率75瓦的，本公司还有高端的冷水机，可以对水温自己控制的雕刻机潜水泵批发，扬程分为扬程DK1.5米/DK2.5米/DK3.0米/DK4.0米/DK5.0米，每一个扬程代表一个水速，就是循环水流动的速度，一般3千瓦的主轴电机使用扬程3米的就足够了！浮雕雕刻机一般是多机头--多主轴，因此较其它几类机型更容易出现主轴冷却不好，或单个主轴出现冷却故障，或是水泵供水不足造成主轴发热等现象。下面给大家分析一下造成浮雕雕刻机主轴冷却不好的原因有三种情况，下面就由浮雕雕刻机小编来和大家一起分享：一、是水没有经常更换，水中有杂质，阻塞了电机的进水口，造成压力减小。二、是水泵功率太小，不能很好的进行从低到高的水循环活动。三、是因为在长时间的工作当中主轴电机中积存了大量的水锈，阻碍了水的正常流通，这也是最常见的原因解决办法是经常更换水。有条件的时候最好能用纯净水还有就是在看到水流不畅的时候关闭水泵。用空气压缩机的气管和出水口进行连接，用高压空气清理主轴内部的残渣，吹一会以后，再把水泵开启，等到水循环一会后，然后再重复上述方法，连续几次一般就好了你只要记住什么泵不重要，重要的是水流一定要通畅，循环要通畅。装水的容器要选的大一些，水要经常更换！至于水这一块，我们一直在使用桶装的纯净水，但是大部分公司都在用自来水，用自来水也可以了，但要经常换！你在长时间的加工过程中要注意水温的变化，温度过高时要及时更换水，因为水温过高会降低电机的性能，影响加工效率。雕刻机专用水泵，扬程4米的潜水泵，主要是供给3千瓦主轴电机以上的电机使用，本款的优点在于水流大，水量大，扬程高