深孔切削油价格深孔切削油参数作用

产品名称	深孔切削油价格深孔切削油参数作用
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	1950.00/桶
规格参数	品牌:德润克 闪点:185 粘度:12
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

产品详情

深孔切削油

高速深孔枪钻油

以深度精制矿物油为基础油，加入多种功能添加剂调合而成

性能特点

优异的极压性，能防止模具烧结，满足深孔钻削加工工艺的要求

良好的润滑性和冷却性，从而延长刀具使用寿命

具有一定的防锈性，能满足加工过程工序间防锈要求

良好排屑性，可提高钻削加工效率

M0088B高速深孔钻削油不含氯,低气味

技术规格

产品符合以下规格：Q/SH303 375-2007

应用范围

适用于各种枪钻(深孔钻)和枪钻机床（单轴至多轴）的润滑，亦可用于一般金属的切削、拉削，但不适

用于铜及铜合金材料的润滑加工工艺

一 产品用途

1、是专门用于深孔钻削加工的纯油性切削油，如深孔钻、镗钻、抢钻等钻削润滑；

2、适用于合金钢、不锈钢、高镍合金、高强度高硬度黑色金属、钢铁、钛合金等难加工材料加工；

3、同样适用于高强度金属的珩磨、精加工和重负荷加工。

二 性能特点

1、具有强韧的油膜，能为刀锋提供极好的保护、冷却和润滑作用，保证极高的进给度和切削率，以达到完美的表面质量，延长刀具使用寿命并阻止刀瘤的形成；

2、良好的加工光洁度和精度；

3、流動性好，突出的渗透性能，具有良好的排屑能力。

4、无油雾，大大减轻了工作环境对健康产生的影响

三 理化指标

外观：油状液体

比重：大于0.8

气味：微有愉快气味

PH值：大于7.0

水分：痕迹

闪点：＞100℃

四 使用方法

根据金属切削加工工艺的要求，可采用多种不同形式的涂油方法。

五 注意事项

1、使用前摇匀或搅拌均匀，涂油要均匀，以增加油品性能;

2、禁止混入金属碎屑、线毛等杂物；应密封保存并远离明火存放;

3、此油严禁与水接触,否则会降低油品性能。