

# 深孔钻切削油810产品介绍性能特点

产品名称	深孔钻切削油810产品介绍性能特点
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	1950.00/桶
规格参数	闪点:185 粘度:16
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

## 产品详情

### 深孔钻切削油810产品介绍

#### 产品说明

深孔钻切削油就是专门针对深孔加工而研制的特种金属加工油，使用高效极压剂的摩擦改进剂，使被切削表面上形成剪切强度低反应膜，减少切削阻力。深孔加工的特点是散热条件不好，切削油的冷却效果不易发挥，刀具磨损快，钻头易断。为提高冷却效果，提高切削油的渗透性和排屑性，降低发热量，降低刀具支撑部分的摩擦。

#### 产品应用

- 1.适用于合金钢、不锈钢、高镍合金、高强度高硬度黑色金属、钢铁、钛合金等难加工材料加工；
- 2、同样适用于高强度金属的珩磨、精加工和重负荷加工。
- 3、主要用于深孔枪钻等钻削工艺，高速重切及难加工材料的切削材料的切削和精密浅加工工艺。

#### 产品特点

- 1、深孔钻切削油含有硫，氯极压添加剂能有效地防止金属接触面烧结，减少刀具磨损，提高机械寿命。
- 2、具有强韧的油膜，能为刀锋提供极好的保护、冷却和润滑作用，保证极高的进给度和切削率，以达到完美的表面质量，延长刀具使用寿命并阻止刀瘤的形成；

3、有高渗透性脂肪润滑剂，降低切削刀口的磨擦阻力及操作负荷，同时提高加工精度及工件表面光洁度。

4、良好的加工光洁度和精度；

5、流动性好，突出的渗透性能，具有良好的排屑能力。

6、无油雾，大大减轻了工作环境对健康产生的影响

#### 注意事项

1.储存及使用中，避免水与杂质油的混入，以免破坏其特性。

2.使用此油时，应大量地使其流向工作面，把作业范围完全淹没。

#### 性能及特点:

优异的极压性能，满足深孔钻削加工要求，良好的冷却性、排屑性和一定的防锈性，适用于各种枪钻、深孔钻机床的润滑。

#### 适用材料:

黑色金属、合金钢、模具钢、碳钢等

#### 产品其它资料：

【品牌】德润克

【名称】深孔钻切削油

【型号】810

【包装】18L/塑桶 200L/钢桶

【成分】优质基础油和进口添加剂、化学剂