

去断丝锥专用手提式电火花机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 去断丝锥专用手提式电火花机 |
| 公司名称 | 天津世纪慧芯科技发展有限公司 |
| 价格 | 8300.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:慧芯 型号:HX-2008 适用行业:通用 |
| 公司地址 | 天津市北辰区华丰道38号佳盼a院 |
| 联系电话 | 022-27150757 13920886423 |

产品详情

| | | | |
|--------|---------|--------|--------------|
| 品牌 | 慧芯 | 型号 | HX-2008 |
| 适用行业 | 通用 | 最大加工速度 | 2 (mm/min) |
| 最大加工电流 | 6 (A) | | |

产品名称：便携式电火花机

产品型号：hx-2008型

产品特点说明：

在机械加工中，随着自动化设备的大量使用和产品向高精度、高要求的发展，大量难加工材料的使用，工具/刀具折断成为影响产品合格率的很主要的一个因素：常规的处理丝锥、钻头等折断在工具里的方法无非是手工慢慢剔、砸碎、气焊后拧出：甚至酸腐蚀、火焰切割烧等方法，不但很多时候处理不好，即使处理完。也会损伤工件。如若孔径很小，以上方法又都不能实施，工件干脆报废掉。天津世纪慧芯生产的hx-2008型便携式电火花机即可轻松解决以上问题。

工作原理：

这种便携式电火花机的工作原理非常简单，既是利用工件中的丝锥折断物和电极接触短路产生火花，腐蚀丝锥折断物，将断丝锥一点点打碎取出。

工作特点：

节约成本，不损工件：该产品利用电蚀原理作业，不直接接触工件。所以在取出折断物的同时，不会给工件带来损害。提高了产品的合格率，降低了生产成本。

体积小，操作简单：这种产品体积小，可用于任何工件的加工作业，对于任何形状工件的任何位置

，任意直径的折断丝锥均可取出，即使是深孔加工也没问题，操作简单。

多档位伺服控制，自动进给加工：本产品设计3个伺服档位，3个电流档位。用户可根据折断物的大小自行设定工作状态。加工的深度亦可提前设定，机器工作时可自动进给加工，不需要人员时时操作。节省人力。

水做工作液，经济实用，便于操作。

技术参数与组成：

1.主要参数及技术指标

输入电源要求——ac220v 6a

主轴伺服行程——100mm

最大功耗——500w

工作液——清洁自来水

加工深度、范围——300mm以内，m2以上丝锥、钻头均可加工

冷却方式——内外两种给水冷却

外形尺寸：

| | 长 | 宽 | 高 | 重量 |
|-----|-------|-------|-------|------|
| 电源箱 | 300mm | 270mm | 200mm | 14kg |
| 主机 | 240mm | 57mm | 410mm | 8kg |

2.组成部分

电源箱

机械装置

辅助装置（磁力表座、水管、外给水水嘴、电极卡头及附件）

hx-2008便携式电火花机的十大优势

- 1.采用电蚀原理去除折断刀具，非接触加工，加工中不受力，不损伤工件。
- 2.无论工件大小，加工位置，折断刀具的直径大小，均可加工。
- 3.磁性底座设计，可吸附在工件的任何位置上加工，加工角度亦可随意调整。
- 4.自动进给加工，不占用工作人员。
- 5.伺服电机控制，三个加工档位任意调节。

6.自来水做工作液，经济方便实用。并设内外给水两种方式，任你选择。

7.提供多种组件，可适用于不同的加工要求。

8.电极采用特殊处理，可做深孔加工。

9.加装散热装置，机器可12小时连续工作。

完善的服务体系，24小时服务热线随时准备接听您的电话。