LG-2100CNC多功能系列电火花机

产品名称	LG-2100CNC多功能系列电火花机
公司名称	天津世纪慧芯科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:LG-2100 工作台面尺寸:850*450 工作油糟尺寸:1370*720*450
公司地址	天津市北辰区华丰道38号佳盼a院
联系电话	022-27150757 13920886423

产品详情

型号	LG-2100	工作台面尺寸	850*450
工作油糟尺寸	1370*720*450	工作台行程（X*Y）	500*400
Z轴行程	300	最大加工速度	00（mm/min）

用途特点：

机床概述——机械部分

1、 本机床采用固定工作台的形式。不会因工作台面荷重而影响加工精度。x、y轴移动采用滑枕式结构，高精密直线滚动道轨和滚珠丝杆传动，摩擦系数小，刚性好，行程大，更适合大、中型模具的加工。

2、 主轴有二条精密滚动道轨支承，滚珠丝杆驱动，直流伺服电机控制。

3、 主轴丝杆为双螺母预加载型，保证无反向间隙，驱动力矩小，微量进给确可靠，直流伺服系统配上相应的控制系统，实现自适应控制加工。

4、 齿型皮带采用无间隙同步带，传动比确，位置精度高，平稳性好。整个主轴系统能力大，刚度高的综合要点。

5、 主轴下部装有一个带t型槽的电机连接板，电机连接板主轴是绝缘的，它可以直接夹大型电机，也可以装上各种工具以满足小电机装夹的需要。

6、 本机订的工作台和底座采用高精度，并经多次时效处理。不增加了有效作业面，还大大提高了工作台刚性。避免了因台面荷面重而影响加工精度。

cnc功能特点介绍

1、 具有封有之自动移位功能，最大记忆意为100*40000个点。

2、 具10组自动细加工功能，使模具之加工可同粗— 中—细次完成。

3、 提供5组摇动功能设定，同一模具一次可设定5种不同之摇动方式。

4、 提供30组档案储存能力，即可储存30个不同模具客户编号之能力

5、 具电机消耗自动補正能力，在多孔加工时，可预设电机损耗量，电脑将自动補尝深度，使每孔深度一致。

6、 具自动靠模及中心点寻找功能，提供更快速之校模功能

放电条件自动调整，于放电不稳定时，电脑自行修改放电周率及工作时间，跳升高度待稳定，放电条件自动恢复。

7、 机原点自动寻零功能：加工中途停电时，电脑可自动找机械原点。

8、 自动防碳侦测功能，遇碳加工不稳定时，电脑自动调整各加工参数。

9、 具镜面加工电路，能真正浊出镜面效果。

10、具有工作台摇动及侧放功能。

11、使用对话式，中文或英文操作面，加工参数可依使用都习惯输入，键盘简单，易学易懂。

可做“ dryrunning ”放电加式前可先行试作编程加工，测试编程之正确性。

12、具镜面加工电路，能真正浊出镜面效果。可达0。15ra（μm）。具有10段自动修细功能可以：

自动编辑：依个人经验去编辑加工条件；

13、autoz自动编辑：给予最大深度初始电流及完成粗细选择，就会自动将加工条件编辑完成；

以上编辑方式，皆可由粗→中→细一次完成加工。

14、x、y、z轴座標可公制、英制切换。多一组参考座標，方便做测量参考。

15、放电条件自动调整于放电不稳定时，电脑会自动修改放电效率及工作时间，待稳定行，放电条件会自动恢复。加工中可以随时改调整加工时修改调整加工条件。

技术参数：

牛头式机型 项目	540cnc	750cnc	1060cnc		
工作油槽(内槽)尺寸 (mm)	1370*720*450	1650*1100*600	2000*1300*700		2
工作台规格	850*450	1050*600	1250*800		

(mm)					
工作台左右行程 (mm)	500	700	1000		
工作台前后行程 (mm)	400	550	600		
主轴(z轴)行程 (mm)	300	400	450		
机头行程 (mm)					
电极头至工作台面距离 (mm)	690	500-900	550-1000		
电极最大载重 (kgs)	150	250	300		
最大工作物载重 (kgs)	1800	3000	3000		
机重重量(kgs) (每个机头)	2500	4500	5500		
外观尺寸(长*宽*高) (mm)	1800*1370*2400	2200*2100*2500	2400*2340*2700		28
过滤箱容积 (liter)	640	2000	2200		
过滤箱净重 (kgs)	200	300	450		