

供应K牌金属圆锯片HSS切不锈钢锯片

产品名称	供应K牌金属圆锯片HSS切不锈钢锯片
公司名称	深圳市金达刀锯有限公司
价格	142.00/片
规格参数	品牌:K牌 规格:275x2.0x32 产地:广东中山
公司地址	深圳市宝安区西乡街道航城大道裕丰工业园2栋四楼B
联系电话	0760-22582859 15273288520

产品详情

如何更好的使用高速钢圆锯片

为了尽量降低高速钢圆锯片作业时的消耗，降低每刀的切割成本，提高工厂的生产效率，针对实际情况，根据我们多年行业服务经验，现列出以下应用建议：

一、新锯片试运作 为了延长使用寿命，令金属圆锯机与新锯片（全新未用过的锯片或每次研磨之后的锯片）有一个较充分的磨合过程，在切割作业开始的10分钟内，减小进料速度是非常有必要的。

二、切割和进料速度 切割速度取决于被切割工件的横截面及韧度。对于不锈钢这种难切削、韧度较高的材料，较慢的速度是非常有利于提高锯片的使用寿命，而对于一些铁类的、韧度相对低的材料，锯片转速可相应提高。

三、及时正确的研磨锯片 随时注意锯片工作情况，发生异常如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利。及时并且正确的重新研磨锯片才可以发挥锯片的效能。

四、加入适合的冷却液 因为切割时候产生的高温，有可能导致锯片变形，没有冷却液，不但影响锯片寿命，而且切割效果也不理想。所以，请加入冷却液。

五、观察锯屑让你可以大致判断出锯片目前的效能状态

- 1、锯屑为很细的或粉状，表示切割压力太小。
- 2、粗的柔软的锯屑，表示切割超负荷。
- 3、锯屑为长的螺旋丝状，表示状态良好。
- 4、假如增加进刀速度,相应应该选择较粗一些的齿。