

松下YD-350KR2晶闸管控制CO2气保焊机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 松下YD-350KR2晶闸管控制CO2气保焊机 |
| 公司名称 | 上海彦楚机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:松下 型号:YD-350KR2 产地:唐山 |
| 公司地址 | 上海市青浦区重固镇北青公路6878号1幢1层G区119室 |
| 联系电话 | 13671944778 |

产品详情

上海彦楚机械有限公司是一家集生产与贸易、销售、维修、服务为一体的企业。本公司自成立以来一直坚持“以客户为中心”、“信誉至上”的原则，为客户提供全方位技术解决方案，品质是基，服务为本！以与时俱进、科学求实、技术先进，设备精良的综合实力瞄准更高的起点和新老客户一起创新辉煌，竭诚为广大客户提供更完美的品质和服务，与此一直深受广大客户的信赖与支持。

产品名称：晶闸管控制CO2/MAG焊机

产品型号：YD-350KR2可焊材料：不锈钢，碳钢，铜，低碳钢等简要说明：无遥控器电缆焊机！机动性能更强的精良机型产品特点:无遥控电缆设计，减少了断线故障，提高了机动性焊丝直径选择、实芯/药芯焊丝切换和收弧选择功能一元化/个别调整转换功能富有次级短路保护、过热保护等多种安全防护机能结构设计紧密、防水性强、安全性提高其它可扩展的多种功能，并备有加长电缆

广泛应用于汽车、摩托车、造船、机车车辆、桥梁、石化、建筑安装等众多领域

优良的焊接工艺性能1、控制回路部分采用松下独有的专用控制回路，满足CO2/MAG焊短路过渡及射流过渡的电弧动特性工艺要求，焊接飞溅小。2、特有的引弧电路保证了高引弧成功率，在技术规格以内的任何工作状态下引弧成功率100%，可配各种形式自动焊专用机器。四、具有个别/简易一元化调节简易一元化调节时，用电流调整旋钮设定焊接电流时，可得到基本吻合的电压，还可进行电压微调。五、多种从使用者立场考虑的亲切设计1、实芯/药芯焊丝兼用2、具有网压补偿功能3、带有节能控制器焊接終了后6-7分电磁接触器动作，切断焊接电源的空载输入，减少空载输入损失。

额定规格 型号参数

型号：YD-350KR 松下二保焊机YD-350KR2产品序列号：YD-350KR2HGE控制方式：
晶闸管额定输入电压·相数：AC380V 3相输入电源频率：50/60HZ额定输入容量：
18.1KVA/16.2KW额定输出电流：350A额定输出电压：31.5V额定负载持续率：50%额定输出空载电压：
52V输出电流范围：60-380A输出电压范围：17-33V收弧电流范围：60-380A收弧电压范围：
17-33V焊接方法：分别/一元化外壳防护等级：IP21S绝缘等级：H 冷却方式：
强制风冷适合焊丝类型：实芯/药芯适应焊丝直径：实芯【0.8/1.0/1.2】药芯【1.2】外形尺寸：
376·675·747mm重量：117kg送丝装置：YW-35KB3HAE焊枪型号：YT-35CS3VTA本公司专业代理销售
松下焊机全系列，并提供销售、安装、并提供售前、售中、售后一条龙服务，我们以优惠的价格及真诚
的服务期待您的垂询！