

台湾2525新名阳多刀双尾轴自动车床走刀机

产品名称	台湾2525新名阳多刀双尾轴自动车床走刀机
公司名称	余姚市荣亿发五金经营部
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:台湾新名阳 型号:2525# 产地:广东东莞
公司地址	余姚市低塘街道联通南路108号
联系电话	0574-62268764 18367418688

产品详情

台湾2525新名阳多刀双尾轴自动车床走刀机

刀具架数 5把

尾轴数 2

加工直径 圆25 六角22 方17

加工长度 35

钻孔直径 10

钻孔深度 35

攻牙直径 铜M10 钢M8

主轴转速 1700-6000

主轴转速变换 5

主电机 1.5KW

冷却泵电机 90W

主轴中心高度 1060

机械尺寸 1600*700*1500

重量 710KG

度高：机床主轴精度可达0.003mm、滑块微调由千分尺控制，尺寸控制精度可达0.005mm、主轴转速2000-8000RPM之内。切削进刀量最小可控制到0.005，零件的粗糙度（铜件）最小可达Ra0.04-0.08。

2种类

精密自动车床可分为走心式和走刀式

1、走心式的加工过程：是通过筒夹夹住加工材料，材料向前走动，而刀具不动，通过刀具的直线运动或摇摆运动来加工零件。

2、走刀式的加工过程：是用筒夹夹住工件，通过车刀前后左右移动来加工工件。

3、走刀式凸轮自动车床装有5把刀、刀架按顺序为1号、2号、3号、4号、5号刀每组刀具架可装1-2把刀，1号与5号是车削外径，2、3、4主要是切槽、倒角、切断等工序。2根尾轴、2支钻头和1支丝锥、1只板牙同时进行切削加工，并可同时进行攻牙、铣牙、板牙、压花等加工。无需手工操作，复杂零件可同步进行车外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、割槽、压花、钻孔、攻丝、板牙、切割等工序，全过程经一次加工即可完成。

4、尺寸控制精度高：机床主轴精度可达0.003mm、滑块微调由千分尺控制，尺寸控制精度可达0.005mm、主轴转速2000-8000RPM之内。切削进刀量最小可控制到0.005，零件的粗糙度（铜件）最小可达Ra0.04-0.08。

5、自动送料：送料机构自动向主轴送料，料完自动停车报警，加工过程无需人工看料，达到了全面自动化的生产制造过程。操作者一人可同时操作多台机。

6、生产效率高：本机床通过凸轮控制加工过程，凸轮每转一个回转即完成一个加工过程。凸轮转速1.0-36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟可加工30个零件左右，由于5把刀能同时进行切削加工，加工效率非常高，是一般CNC电脑车床和仪表车床无法比拟的。