

liangdacongyou VMC650L系列 加工中心cnc电脑锣 模具加工 加工设备

产品名称	liangdacongyou VMC650L系列 加工中心cnc电脑锣 模具加工 加工设备
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:高登数控 型号:VMC650L系列
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	13258973725

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	高登数控
型号	VMC650L系列	重量	3000 (kg)
主电机功率	5.5 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	8000 (rpm)	定位精度	0.016mm
三轴行程(X*Y*Z)	600*500*500	T型槽尺寸(宽*数量)	900 × 360 mm
动力类型	电动	布局形式	立式
作用对象	五金	适用行业	广泛
产品类型	全新	是否库存	否

【产品展示】

一、产品简介与用途

该产品为x、y、z三轴伺服直联控制半闭环立式加工中心，三轴均为钢球滚动直线导轨，导轨负载大、跨距宽、精度高，结构及外形尺寸紧凑合理，主轴为伺服电机通过同步带驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。

二、主要结构特点

1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用ht300铸铁；底座为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；a型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了z

轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳定性提供了保障。

2、x、y、z向导轨均为台湾hiwin公司的重载45#直线滚动导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；

3、z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；z向驱动电机具有失电制动装置；

4、x、y、z三个方向进给采用高精度高强度的内循环双螺母预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；

5、采用高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，最高转速可达8000rpm；

6、主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的精度和寿命；

7、x、y、z三个方向导轨、丝杠都采用防护装置，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度和寿命；

8、机床外防护采用全防护结构设计，操作方便、安全可靠；

9、采用可靠的集中自动润滑装置，定时、定量对机床各润滑点自动间歇式润滑，可依据工作状况调节润滑时间；

10、采用台湾专业厂家生产的16把（标配）或24把圆盘式刀库，换刀准确，时间短，效率高，经百万次运转测试，符合可靠性要求；带有阻尼结构，能减少运动时的冲击，保证刀库的使用寿命；气动驱动，使用方便，最短路径换刀；

11、采用油水分离装置，可把收集来的大部分润滑油从冷却液中分离出来，防止冷却液的快速恶化，利于环保；

12、机床操作系统采用人体工程学原理，操作箱独立设计，可自身旋转，操作方便。

三、主要技术参数

1) 采用国产c3级加工中心级丝杠

2) 精密丝杠专用轴承

3) 进口精密丝杠锁紧螺帽

4) 台湾8000转bt40电主轴。

5) 喷塑全防护外罩

6) 国产润滑系统,,照明系统,冷却系统

7) 全套气动吹气系统

- 8) 三相不锈钢防护
- 9)台湾原装3.5t打刀缸
- 10) 650l为三相台湾h级线轨
- 11) 全树脂砂铸件，经多次人工时效处理

no.	item项 目		specification
序号			
1	table size l(mm) × w(mm)工作台面积 长(mm) × 宽(mm)		900 × 360
2	t slot qty /width/interval distance(mm)		3-14-120
	t型槽 数量-宽(mm) – 间距(mm)		
3	maximum load(kg)工作台最大承载(kg)		400
4	x travel (mm)x轴行程(mm)		650
5	y travel (mm)y轴行程(mm)		380
6	z travel (mm)z轴行程(mm)		480
7	spindle nose to table (mm)主轴端面至工作台面(mm)		100-600
8	spindle center to column (mm)主轴中心至立柱导轨面(mm)		410
9	spindle taper主轴锥孔		bt40/120
10	max. spindle speed (rpm)主轴最高转速(rpm)		8000
11	main motor (kw) 主电机功率 (kw)		5.5
12	feed motor 进给电机	x torque (n.m) x轴扭矩 (n.m)	6
		y torque (n.m) y轴扭矩 (n.m)	7.7
		ztorque (n.m) z轴扭矩 (n.m)	7.7
		max. install size安装尺寸 (最大) kw	7.5
13	rapid moving speed (m/min.) 快速移动速度 (m/min.)		12/12/10
14	cutting speed (mm/min) 切削进给速度 (mm/min)		1-6000
15	ball screw (diametermm/pitch) mm丝杠参数 (直径mm/螺距mm)		32/10
17	accuracy 精度	positioning accuracy (mm)定位精度(mm)	0.016
		repeatability accuracy (mm)重复定位精度(mm)	0.008
18	tool changer	funnel type (optional)bt40	10 or 12
	刀库	斗笠 (可选) bt40	
19	air pressurempa/使用气压mpa		0.6
20	machine weight(kg)/机床重量(kg)	frame光机	2500
		complete machine整机	3000
21	machine overall size :		frame光机
	l(mm) × w(mm) × h(mm)		2200 × 1550 × 2
	机床外形尺寸:长(mm) × 宽(mm) × 高(mm)		2500x2250x23

【企业荣誉】

