

() 供应龙门铣床 铣床【高登数控】

产品名称	() 供应龙门铣床 铣床【高登数控】
公司名称	滕州市高登数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:龙门铣床 品牌:高登数控 型号:XH3025
公司地址	滕州市腾飞西路455号
联系电话	暂无

产品详情

类型	龙门铣床	品牌	高登数控
型号	XH3025	重量	41000 (kg)
主电机功率	22 (kw)	主轴转速范围	6000 (rpm)
工作台尺寸	2300 × 3000 (mm)	主轴锥孔锥度	BT40
T型槽数目	7	控制形式	数控
布局形式	立式	作用对象	五金
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	广泛01	产品类型	全新
是否库存	否		

【产品展示】

一、产品简介与用途

该铣床进给轴为x、y、z三坐标控制，主轴为变频动力驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量零件的生产，对复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性。

二、主要结构特点

1、机床基础件均采用高强度优质铸铁，龙门式框架结构，其底座、工作台、横梁等均采用树脂砂造型，整机具有良好的刚性、抗震性和精度保持性，定梁式结构，工作台移动式。2、x、y轴采用重载进口直线滚动导轨，承载大，精度高，轴为硬轨结构，自动平衡系统，确保向进给的刚性和高精度进给保持性。3、名牌高速主轴单元，主轴变速机构适于低速重切削。4、适合汽车、航天、机动车辆，纺机、包装机械、模具等的精密加工，可自动完成铣、钻、镗、攻丝等多道工序加工。三、主要技术参数

标准配置： fanuc oi mc数控系统 16把刀伞型刀库选择配置： 西门子802dsl或hnc-21md数控系统 伞型24把刀刀库 主轴转速范围100-6000rpm

主要技术参数	xh1812	xh2015	xh3025
行程x轴 mm	1800	2000	3000
y轴 mm	1200	1500	2500
z轴 mm	700	750	1000
主轴端面至工作台面距离 mm	120-820	170-920	280-1280
龙门宽度 mm	1200	1650	2700
工作台面尺寸 mm	1200 × 1800	1200 × 2100	2300 × 3000
最大承重mm	2500	4000	6000
t型槽宽度 mm	22	22	28
t型槽数量 mm	7	7	7
锥度规格	bt40	bt40	bt40
主轴转速(可选配) rpm	6000	6000	6000
主轴电机 kw	11	22	22
x轴电机 kw	4.5	4.5	4.5
y轴电机 kw	4.5	9	9
z轴电机 kw	4.5	4.5	4.5
控制系统(可选配)	mitsubishi m65s	mitsubishi m65s	mitsubishi m65s
x、y、z轴快速移动速率 mm	10000	10000	10000
切削进给速率 mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
定位精度 mm	± 0.01	± 0.01	± 0.01
重复定位精度 mm	± 0.015	± 0.015	± 0.015
气压 kg/cm ²	6	6	6
刀库(选装)	32	32	32
机器重量 t	14	41	41
机器尺寸(长×宽×高) mm	5800 × 4100 × 4500	7500 × 6000 × 4600	7500 × 6000 × 4600

【公司简介】

高登数控机床有限公司，美尼美科技集团（台湾）有限公司授权生产企业，数控机床专业制造商。高登数控10000平方米的高科技产品开发基地，凭借专业和科技的力量，专业制作高精密的数控设备，公司

汇聚一批数控机床设计、工艺、装配精英，秉承台湾、日本数控机床制造技术之精髓，历经数年磨练，机械加工设备全部采用数控母机加工，关键功能部件均来自台湾或其它国家原装进口产品，保证了制造出高性能价格比的数控产品，畅销中国大陆及其它国家和地区。主要产品有：xh1812、2015、3025龙门加工中心；vmc1060I(716)、850I(715)、650I(7136)、550I(7132I)、550(7132) 立式加工中心;xh550(7132)、400(7125)数控铣床；vmc510、420、330迷你加工中心；ck6132、6136、6140、6430、6440数控车床及数控光机。客户遍布科研院所、教学仪器、生产加工、汽车制造等产业。高登数控将始终以“做优质产品，创完美服务”的这一主题；提倡“推荐对的，不推荐贵的”营销理念；坚持“诚信为本，永续经营，严细认真，精益求精”质量方针，与广大客户共同发展共创辉煌

【企业荣誉】