

数控弯圆机上的定位坐标

产品名称	数控弯圆机上的定位坐标
公司名称	济南德众机器有限公司
价格	43000.00/台
规格参数	
公司地址	槐荫区美里湖工业园
联系电话	0531-85701536 18264180191

产品详情

德众全自动数控滚弯机

一、设备参数

- 1 最小弯弧半径：180mm；
- 2 滚轮模具最大直径：200mm
- 3 滚轴转速：1-8r/min
- 4 扭矩：2500牛.米
- 5 滚轴直径：60（65）mm
- 6 上轮定位精度： $\leq 0.01\text{mm}$ ；
- 7 最小加工半径：70mm一次弯曲成型(与材料实际大小有关)
- 8 加工型材范围：高300*宽170mm
- 9 模具最大直径：200mm
- 10 体积：长*宽*高=1300*1300*1500；
- 11 总功率：6KW；
- 12 电源：380V 50Hz
- 13 总重量：1000kg

14工作气压：0.2Mpa

15油压压力:20T（25T）

二、机械性能及主要适用范围

通用型数控弯圆机的采用比例伺服油压系统，稳定高效，机械结构无间隙连接，广泛应用于各种金属型材或异型材（铝合金门窗型材，隔热断桥型材）的弯弧加工作业。能弯曲C形、U形、椭圆形、整圆形、S形等形状。

三、全自动数控滚弯机功能特性

I 在异型弧加工方面，可多半径弯曲一次成型（多曲率），有效提升加工效率，节省人工。

I 普通圆弧可一次加工完成，效率高。也可根据实际情况多次成型，有效保证了圆弧外观和设备的实用性。

I 采用自主研发的伺服液压系统使用进口油泵，使设备在25吨压力的工作状态下，工作轴的定位精度在0.02mm 以下的重复控制精度。

I 三辊独立可控、无级调速，三辊速度自动匹配，弥补工件半径成型过程中的线速度差别【内径与外径的差别】，工件表面不会拉伤。轴距 350—450mm 任意调整；

I 准确的半径(R)控制及轻易完成多段弧及复杂图形的连续加工；

I 数控控制系统，彻底解决工件不同曲率过渡时的平滑及对称；

I 人性化的控制系统，灵活，简单，一看就懂，一用就会；完全解决对熟练技术工人的依赖；

I 精巧的模具设计技术，完美解决产品的起皱、刮痕、扭曲、内陷等质量问题，满足您的对产品的高品质要求

I 独有核心算法，丰富的滚弯加工参数，操作简单，简洁实用

I 自动下料计算，减少您的材料浪费

设备电器件配置：

1 台湾数控系统，10英寸液晶触摸屏；

2 日本油研液压传动系统；

3 定位检测：欧姆龙（日本）OMRON

4 台湾爱默鑫直连电机，施耐德电器件；

5 整机主要部分因木铸铁材质，加工精度 0.1mm

全国免费电话：400-122-102

24小时服务热线：13853190268

电话：0531-85701536

传真：0531-85989363

网址：www.jnwyj.com

邮箱：jndzjq@126.com