

天津阀门制造大公司 天津阀门制造有限公司

产品名称	天津阀门制造大公司 天津阀门制造有限公司
公司名称	天津市津南区丹瑞斯阀门加工厂
价格	399.00/个
规格参数	品牌:丹瑞斯阀门 型号:带筋重方衬胶蝶阀 产地:天津
公司地址	天津市津南区双桥河镇工业园区
联系电话	15022025059 13821950750

产品详情

[天津阀门](#)生产厂家概述阀门制造工艺与其它机械制造工艺的技术三大区别 [天津阀门](#)

生产厂家就来讲述阀门制造工艺与其它机械制造工艺的区别在哪里：

阀门零件在机床上安装比较困难 阀门主要零件的结构、形状比较复杂，有些零件属壁薄、细长件，刚性差。在机床上加工时，定位和装夹都比较困难，因此往往需要复杂的专用夹具。有的阀门零件，定位基面的精度较低，表面粗糙度较高，有时甚至采用非加工表面定位。而被加工密封面等部位的精度和表面粗糙度要求都很高，故得难保证加工质量。因此，为满足工艺上的需要，往往须提高定位基面的精度和降低表面粗糙度，或在非加工表面上加工出定位基面，这就增加了阀门制造工艺的复杂性。

[阀门](#)毛坯的制造工艺及检验工艺比较复杂。 阀门的铸件毛坯是结构叫复杂的薄壁壳体件。其铸件要求表面光洁、铸字清晰，特别是要有致密的缺陷。为了满足上述要求，铸造时应采取一系列工艺措施，如选用高耐火度的造型材料并控制型砂水份、造型时应今日焦点:分层打实以保证砂型硬度，采用合理的浇帽口系统及严格控制浇注速度和温度等。由于技术要求较高，阀门毛坯的铸造工艺远较一般铸件复杂。此外，阀门毛坯除检查尺寸，位置精度及外观外，有的还有作金相组织、力学性能、耐腐蚀性能及无损探伤等多种检验，故阀门的检验工艺也较复杂。机械加工难度大。 由于阀门材料的各类繁多，除各种铸铁、碳素钢外，其大部分高强、耐腐蚀和高硬材料的切削性能都很差，很难使零件达到规定的加工精度和表面粗糙度。而[阀门](#)

密封面的几

何形状精度和表面粗糙

度的要求很高，因此更增加了阀门机械加工难

度。同时，[阀门](#)

材料的切削性能差，又给阀门的加工方法、刀具材料、切削用量、工艺装备等方面带来了许多新的问题

。

天津阀门<http://www.qmldc.com>

天津阀门厂<http://www.qmldc.com>