CG1-30半自动火焰切割机 等离子钢板气割机生产厂家

产品名称	CG1-30半自动火焰切割机 等离子钢板气割机生产厂家
公司名称	济宁路邦机械设备有限公司
价格	1280.00/台
规格参数	切割厚度:6-100mm 切割速度:50-750mm/min 切割圆直径:200-2000mm
公司地址	济宁高新区世易尚城1幢1单元1303号房
联系电话	0537-2330512 13345171115

产品详情

CG1-30半自动火焰切割机 气割机价格 钢板切割机 火焰切割机生产厂家

主要是切割直线为主，切割圆形为辅的设备。

一、半自动火焰切割机产品简介

此设备适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

机身采用高强度铝锭材料，机密压铸制成。

调速系统采用可控硅触角调速。

氧乙炔管采用进口胶管。

管路总成装有快速开关，提高工效。

以切割直线为主，可作>φ200mm圆周切割。

单、双、多割炬切割，坡口I、Y、V 45°

适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂，也适用于其他大中小型企业切割钢板之用。

二、半自动火焰切割机品性能特点：路邦半自动切割机系使用中压(或丙烷)和高压氧气,切割厚度大于5mm的钢板作直线切割为主的多用气割机,同时也可以作圆周切割及斜面切割和V行切割.在一般情况下切割后可不再进行切削加工。

1、采用可控硅调速，行走平稳；2、机身采用高强度合金铝材精密压铸制成，经久耐用；
3、割炬角度可前后左右随意调节；4、以直线切割为主,能切割I.Y.V(45°)坡口
5、本机结构紧凑,操作方便,使用安全,所需辅助时间短,可以大大提高工作效率。6、该机适用于造船、机械、钢结构、建筑等行业，也适用于其他大中小型企业切割钢板之用。随机配有三支氧乙炔割咀,1、2、3号各一支,可根据客户要求将这些割咀换乘其他型号氧乙炔割咀或换成丙烷(液化气)割咀。
三、半自动火焰切割机技术参数：

型号	CG1-30	CG1-100（双头）	CGD多头系列
机身外形尺寸L×W×H	470*230*240mm		
输入电压	AC220V/50Hz		
切割厚度	6-100mm		
切割速度	50-750mm/min		
切割圆直径	200-2000mm		
机器总重量	16kg	17.5kg	30kg

路邦公司主要生产各种半自动切割机有：CG1-30、CG1-30B、CG1-100、CG1-100B、CG3-100、CG4-100、CG5-100型，另外还有管子坡口机，手提倒角机，质量第一品质保证，欢迎来电洽淡！祝您愉快！