

进口粉末高速钢：ASP-60

产品名称	进口粉末高速钢：ASP-60
公司名称	东莞市华兴达特钢有限公司
价格	850.00/公斤
规格参数	瑞典:2-70*200*200MM
公司地址	东莞市长安镇沙头社区德隆路3巷12号5楼506室
联系电话	18029022707 13427673539

产品详情

ASP60高速钢材的特点,应用和特殊性能

ASP60钢材是经粉末冶金ASP工艺制造的含高碳高钒的超级高合金高速钢。
本钢种是经金属粉末雾化，压实，然后热成形至所需尺寸。均匀的组织使其具有独特的综合性能

化学成分: % : C : 2.03 Si : 4.0 Mn : 7.0 Cr : 6.5 Mo : 10.5 V : 6.5

特点:

良好的磨削性能

良好的热处理尺寸稳定性

良好的韧性

非常好的红硬性

非常好的耐磨性

应用:

[ASP60钢](#)材尤其适合应用于对钢材耐磨性及红硬性有高要求的单刃刀具。

此类工具有刀具、切断车刀、成形刀、冷作工具和用于加工机加工困难的材料的刀具。

退火状态下ASP 60的机加工性能较低，如果工具制造允许的话，ASP 60会在最终的工具上体现良好的性能。例如：端铣刀，形状简单但寿命极长的切削刀或简单的冷作工具。

特殊性能:

ASP60钢材可以达到非常高的硬度和红硬性。此外，ASP60和其他ASP系列钢材一样子硬化过程中尺寸与形状具有良好稳定性这一优点。而且，无论尺寸大小，都具有相同的韧性。机加工性能低于其他高速钢。磨削性能优于其他高合金高速钢，但比ASP30稍逊色。

物理性能:

温度 20 400 600

密度 kg/m 7960 7860 7810

弹性模量 KN/mm 250 222 200

热膨胀系数 20 起每 10.4×10^{-6} 10.8×10^{-6}

热传导系数 W/m 24 28 27

比热

J/Kg 420 510 600

制造工具:

ASP60可象其他高速钢一样进行热塑性锻造成形，机加工，磨削，电加工，焊接和抛光。但要避免冷成形加工。

磨削与电加工能可很好地应用于高合金的ASP 60上。在磨削时，必须避免局部表面过热，机加工可以选用钨钢或高速钢刀具。