219电动液压切管机 消防镀锌管切割机生产厂家

产品名称	219电动液压切管机 消防镀锌管切割机生产厂家
公司名称	济宁路邦机械设备有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	加工能力管径:50-219mm 最大壁厚:6-10mm 型号:219-426
公司地址	济宁高新区世易尚城1幢1单元1303号房
联系电话	0537-2330512 13345171115

产品详情

电动液压切管机QG-325消防管道切割机 割管机 滚压机 QG325电动切管机
电动切管机，钢管切管机，钢管切割机，50-219切管机，108-325电动切管机 切管机：用于外径Φ60～Φ219mm、Φ50-Φ290mm、Φ108-Φ325mm壁厚3～10mm的钢管切割，也可用于同种规格球墨铸铁管和塑料管的切割，从而达到安装管道的目的。是建筑、管道施工部门的理想机具。

电动切管机主要技术参数：

??	SYQG-219	SYQG-260	SYQG-273	SYQG325
??????	50-219mm	20-260mm	69-273mm	89-325
????	6mm	10mm	10mm	10mm
??	50hz	50hz	50hz	
??	0.75kw	1.1kw	1.1kw	
????	380v	380v	380v	
????	50-168	76-219	68-273	
??????	55kg	63kg	62kg	78kg
????	?100cm?90cm?40cm			

外形尺寸 680*680*650

电动切管机使用说明：

1、根据钢管直径，选取托轮或辅助底架安放钢管。

2、调节主机高度和后支架高度，使钢管处于水平，要求钢管与托轮全长度接触。

3、启动电机。

4、扳动油泵(千斤顶)压杆，刀片切入钢管时适当加大进刀力度，待切入管子后进刀要平稳，在割断前1-3mm时进刀要慢。届时钢管自行断开。

5、松开油泵(千斤顶)放油螺钉关停电机，使刀口离开钢管30-40mm，取下钢管，继续下次作业。

6、切勿用硬物敲击刀片刃口、托轮轴和机架托轮轴口，以防伤害刀片刃口及托轮的安装精度。

注意事项：

1、刀片安装必须牢固。

2、割管过程中，机身不得晃动，割刀刃部应加适量机油润滑。

3、严禁电机受潮、淋雨。

4、不可使拉簧拉长过度。

我厂生产的QG325切管机特别适合切钢管、铝管、金属笔管、不锈钢管、塑料管等。此产品可准确、快速、光洁的进行管道切割，锯切时低噪音、低污染。