



热氧	粘度比	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	SH/T0219
化安	残碳增加值	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
	, %							
定性	冷却性能 (特性温度	650	670	650	640	670	690	ISO/D9950
	液温80 ,							
	不搅拌)							
	最大冷速, 96	108	118	96	85	80		
	/s							

以上参数只是部分淬火油的指标更多产品请查看[www.sencochem.com](http://www.sencochem.com)

#### 产品服务:

- 1、根据客户具体需要设计淬火冷却系统，共同确定热处理工艺，选择合适的淬火介质。
- 2、提供产品有关的全面的用法以及其维护技术，及时派专业人员到客户方进行培训，生产调试指导使用，保证成功使用本产品。
- 3、使用中，建立一对一的客户服务制度，及时处理客户使用过程中的问题，建立客户产品档案，随时跟踪服务。及时为检测工作液的主要性能，并向客户反馈淬火液的污染情况等，提出科学的建议和方法，保证客户长期使用。