

# LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器

产品名称	LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器
公司名称	山西瑞洁环保工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	绛县里册南坡
联系电话	18735900151

## 产品详情

### [LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器](#)

可不停机分室换袋，操作简单，安全可靠，运行费用低，是解决高温烟气除尘的有效设备，现已被大型系列化，适用于矿热炉、电石炉、回转窑窑尾等高温、高湿体的净化。

LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器工作原理：

- 1、过滤：含尘烟气经烟道进入进气管，由上部进入进气室，部分粗粒由惯性而落入灰斗，其余部分烟气粉尘进入滤袋，经内表面过滤后，进入袋室，然后经由通风槽、排气阀、出气管道由排风机排入大气，该设备为上部进气，负压操作内滤式玻纤袋除尘器。
- 2、清灰及自动控制：除尘器运行一段时间后，滤袋内表面捕集的粉尘层增厚，除尘器的运行阻力上升，当增加至一定值后，这就需要对滤袋进行清灰，即通过外力将滤袋内表面上附着的粉尘清除掉，使除尘器的运行阻力下降，阻力下降到一定值后，该室滤袋又投入正常运行。

整个清灰过程主要是通过反吹风来运行的，当阻力上升到需要清灰时，微机指令关闭排气阀，打开反吹风阀，将原来膨胀的除尘滤袋在反吹风的作用下压瘪变形，使其达到清扫滤袋内表面附着粉尘的目的。清灰落入灰斗，经排灰阀进入输灰机构排出，整个清灰过程是分室轮流进行的，不影响除尘器的正常工作。

定时清灰是按时间程序，各室根据可调时间参数自动进行轮流清灰，除尘器清灰周期可根据工艺要求设定调整。

除上述控制方法外，还设置有手动控制机构，可人工进行正常清灰。

LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器结构特点：

1、玻纤袋式除尘器的进气、排气及反吹系统：包括进气管道、进气室、反吹阀、反吹风管、三通管、排气阀、排气管。

2、玻纤袋式除尘器的袋室结构：包括灰斗、检修门、本体框架、上下花板、滤袋、袋室。

3、玻纤袋式除尘器的排灰系统：包括排灰阀、螺旋输送机。

玻纤袋式除尘器本体为全钢结构，外壳采用轻质岩棉板保温，保温厚度为100mm，外壳为0.5mm 镀锌板保护。花板采用冷冲压成型新工艺，既增加了强度又保证设备制造质量。设计考虑了热膨胀因素，并采取了相应措施，保证了设备在处理高温烟气中安全运行。

LFEF系列烘干机玻纤袋式除尘器温度控制：

烟气温度一般在60 ~ 300 范围内波动，烟气含湿量在4 ~ 12%范围左右，为了防止除尘器的结露和糊袋以及由于温度过高发生烧袋等恶性事故发生，特采取如下措施：

1、袋式除尘器的进气管道、本体及灰斗要采取保温措施，以防止除尘器结露。

2、在除尘器的进气口、排气口等处安装有温度检测与自动报警装置，废气一旦超过除尘器的使用温度范围，则发出警报并自动采取温控措施，以确保除尘器安全运行