

# 西安管壳式换热器厂家

产品名称	西安管壳式换热器厂家
公司名称	西安三元换热设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三元换热 价格:面议 产地:西安
公司地址	西安市高新区高新路88号尚品国际6幢1单元14层11401号
联系电话	88341683-8007 15829780752

## 产品详情

西安管壳式换热器厂家【西安三元换热设备联系方式：029-88341683】管壳式换热器(shellandtubeheatexchanger)又称列管式换热器。是以封闭在壳体中管束的壁面作为传热面的间壁式换热器。这种换热器结构较简单，操作可靠，可用各种结构材料(主要是金属材料)制造，能在高温、高压下使用，是目前应用最广的类型。

管壳式换热器换热管更换注意要点：

- 1、管子表面应无裂纹、折叠、重皮等缺陷。
- 2、管子需拼接时，同一根换热管，最多只准一道焊口(U形管可以有两道焊口)。最短管长不得小于300mm，而U形管弯管段至少50mm，长直管管段内不得有拼接焊缝，对口错边量应不超过管壁厚的15%，且不大于0.5mm。
- 3、管子与管板采用胀接时应检查管子的硬度，一般要求管子硬度比管板硬度低30HB。管子硬度高于或接近管板硬度时，应将管子两端进行退火处理，退火长度比管板厚度长80～100mm。
- 4、管子两端和管板孔应干净，无油脂等污物，并不得有贯通的纵向或螺旋状刻痕等影响胀接紧密型的缺陷。
- 5、管子两端应伸出管板，其长度为 $4 \pm 1$ mm。
- 6、管子与管板的胀接宜采用液压胀。每个胀口重胀不得超多两次。
- 7、管子与管板采用焊接时，管子的切口表面应平整，无毛刺、凹凸、裂纹、夹层等，且焊接处不得有熔渣、氧化铁、油垢等影响焊接质量的杂物。