液压模具油温加热器

产品名称	液压模具油温加热器
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	25000.00/台
规格参数	欧能机械:45KW EUOT-20-18:75KW 江苏南京:90kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

液压模具油温加热器主要是给玻璃钢模具、碳纤维模具液压成型机进行控温加热,

是以导热油作为热能的载体向用热设备进行供热的一种新型的特种加热锅炉,具有低压高温的工作特点,不但能在较低的运行压力下获得很高的工作温度,而且供热相当稳定。基本工作原理是:油温加热器主机产生的高温导热油靠循环油泵的压头在液相状态下,强制输送至用热设备的受热部位,当高温导热油在用热设备的受热端释放热能后,沿回路管程经循环泵继续进入锅炉主机,在锅炉主机又被加热,周而复始,从而实现连续供热之目的。

液压模具油温加热器的特点:

- 1、管路防爆装置
- 2、吹气回水功能(选择)
- 3、回油温度预示表
- 4、开机自动排气功能,加热功率切换功能
- 5、负压系统运转(选择)
- 6、热油BY-PASS泄压回路

- 7、即时冷却开机功能(选择)
- 8、多点温度控制机组可订做
- 9、油泵马力和加热功率可订做
- 10、电器采用OMRON、FUJI、TE、LG、施耐德、西门子
- 11、温度控制范围:进水温度:+25 -300
- 12、304不锈钢一体管路,减少管组及锈垢
- 13、隔离式电气控制箱,延长电器使用年限

液压模具油温加热器的加热功率选型计算方法:

1.特殊的情况需进行计算:

A、求加热器功率或冷冻功率 KW=W× t×C×S/860×T

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热油(0.5),钢(0.11),水(1),塑料(0.45~0.55)

T=加温至所需温度的时间(小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力(扬程)

P(压力Kg/cm2)=0.1×H(扬程M)× (传热媒体比重,水=1,油=0.7-0.9)

L (媒体所需流量L/min) =Q (模具所需热量Kcal/H) /C(媒体比热水=1 油=0.45)× t (循环媒体进出模具的温差)× × 60

2.冷冻机容量选择

A、Q(冷冻量Kcal/H)=Q1+Q2

Q1(原料带入模具的热量Kcal/H)=W(每小时射入模具中原料的重量KG)×C×(T1-T2)×S(安全系数1.5~2)T1原料在料管中的温度;T2成品取出模具时的温度;Q2热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法(有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g (含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力(HP) × 0.75KW × 860Kcal × 0.4 ÷ 3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨(HP)×1.25

液压模具油温加热器的优势:

- 1.高品质的热源 导热油加热系统可在常压液相下,为热用户输出最高350 的热油;导热油加热系统均采用日本富士温控仪表,运用PID自整定智能控温技术,控制精度可达±1 左右温度,准确控制使用的温度范围内;加热主电源采用固态模块无触点开关电路,适应频繁开关,并对供电网络无干扰。并具有防干烧。可根据用户要求设计添加热油冷却系统,以满足升温后需要快速降温的生产工艺要求;
- 2.节约能源,运行费用低 导热油加热系统为液相闭路循环,出油温度和回油温度相差20-30 ,也就是说只加热20-30 的温差就能达到使用温度。同时该设备不需要水处理设备并且无蒸汽锅炉的跑、冒、滴、漏等热损失,热利用率很高,与蒸汽锅炉相比,节能50%左右;
- 3.设备投资少 由于导热油加热系统简单,无水处理设备及更多的辅助设备、导热油锅炉承受低压力等, 所以整个系统投资较少;
- 4.安全 由于系统只承受泵压,导热油加热系统无爆炸危险,因而其更加安全;
- 5.环保 有机热载体导热油炉系统的环保效果主要体现在烟气排放量极少,无排污污染及热污染。

液压模具油温加热器的服务网点:

全国,长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉,孝感、广西省的南宁,柳州,四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市,厂家直销价格优,质量保证,终身维护,欢迎来电咨询。、

液压模具油温加热器的售后服务保固事项:

一、 保固期限自出厂日起壹年内(不包括天灾损害及人为使用不当。如:不按操作说明书操作及保养等)

- 二、以下事项在保修期内,如发生故障,本公司维修时将酌收工本费
- 1.若未按照欧能公司的操作说明书所述事项操作及保养而导致机器损毁,不在此保修内。
- 2.使用非本公司提供的零件或非本公司维修而引起的故障。
- 3.耗材(如过滤器、电热等)。
- 4.机器因天灾及人为不可抗拒的原因损害。
- 5.因电力不足或高压放电对本机造成的损坏。
- 6.机器工作的环境温度超过65 造成的损害。
- 7.由于其它机械故障以致引起本公司产品在使用中所引起的二次故障。
- 8.因冷却水不洁或不足而导致本公司产品故障。