20L制氧机.臭氧发生器机制氧裸机氧气源分子筛

产品名称	20L制氧机.臭氧发生器机制氧裸机氧气源分子筛
公司名称	广州粤佳环保科技有限公司
价格	41.00/套
规格参数	品牌:粤佳环保 型号:YJO2-20L 产地:广州
公司地址	广州市天河区沐陂西街三号大院8-1号
联系电话	020-32031153 15919294035

产品详情

品牌: 粤佳环保

货号: YJO2-20L

设备品类: 臭氧机

加工定制 是 品牌 粤佳环保 型号 YJO2-20L

技术参数：

产品名称：20升每分钟制氧机

产品型号：YJO2-20

工作电压：AC220V/50HZ~60HZ 其他工作电压可定做

功　耗：20W

气源进气要求：压缩空气先干燥处理，露点小于0度，温度小于60°C，流量220~240L/MIN（压力250~300 KPA）。

产出氧气流量：0~20L/MIN可调

产出氧气压力：70~80KPA(出厂设定)，最大压力可调120KPA。

氧气产出纯度：≥93%

分子筛：LI（原装进口），抗潮，耐压，分离氮氧效率高，机械运转下耗损低。

使用寿命：按使用次数约5000次，按工作小时算约15000小时，由于制氧机分子筛的特性及制氧机工作原理，分子筛在使用过程中会存在损耗，使用寿命到期后机器可以工作，但是产出氧气浓度明显降低很多，此时氧气浓度若还可以满足使用要求，可以继续使用，若产出浓度不能满足使用要求，则需要更换分子筛。

一、　氧气简介：

氧气作为空气中含量丰富的气体，取之不竭，用之不尽。它无色、无味，透明，维持生命。氧气（O2）分子量为32，沸点：-183°C，在空气中的含量约为21%（空气中各种气体的容积组分为：N2：78.084%、O2：20.9476%、氩气：0.9364%、CO2：0.0314%、其它还有H2、CH4、N2O、O3、SO2、NO2等，但含量极少），

二、　机器原理:

采用变压吸附（PSA）制氧工艺是加压吸附、常压解吸的原理制排出氮气与其他气体制取氧气，此原理必须使用压缩空气。所使用的吸附剂——氧化铝分子筛最佳吸附压力为0.22~0.25MPa，整个制氧系统中气体均是带压的，具有冲击能量；因此设备安装、调试、操作维修时必须注意安全，不得近距离面对气体。非专业人员请勿擅动系统中管路阀门及控制器等部件。

三、　安全知识

在安装、调试、操作、维护本制氧组件之前，请务必先阅读以下安全警示！设备在通气之前必须先通电或电气同时通电；高纯氧在密封环境中直接吸入纯氧容易使人发生氧中毒。使用时，人员必须处于通风良好的环境中。由于整个制氧系统中气体均是带正压的，在空压机、制氧主机等机器的排气口，请注意安全。整个系统中的连接管路必须牢固可靠密封，以免漏气或造成管路破裂。由于整个制氧系统中要使用110V或220V动力电源，请注意用电安全！非专业人员或未经许可和培训的其他人员切勿擅自操作电器或擅改电路，否则，造成设备损坏我方将不负任何责任，也不在设备保修范围之内。对于不遵守安全操作规范等造成的设备损坏及财物损坏等，我公司不承担任何责任。

四、　工作条件

环境温度：≤50°C

相对湿度：≤85% RH

机械杂质：≤20mg/m3

气源进气要求：压缩空气先干燥处理，露点小于0度，温度小于60°C，流量220~240L/MIN（压力250~300KPA）。气源做到进入分子筛的管道内不含水露。

五、设备安装

设备安装由用户负责，我公司负责指导设备安装。所有设备就位后，设备之间的管路连接就根据实际情况现场配置。所有管路必须采用硬连接方式以免发生泄漏现象。

六、实际标态下的流量

QSN=QN×√1+PS （简化式）。

公式中：QSN——标态下额定流量

QN——流量计示值流量

PS——氧气绝对压力

举例说明；现场一个浮子流量计的指示读数为5.0L/min，流量计下游的压力表压力为0.1MPa，那么在标准状态下的实际流量：QSN=5.0×√（1+0.1×9.8）=5.0×1.407≈7L/min=7升每分钟

七、设备检验标准

制氧机设计、制造条件： JB/T6427-92 压力容器

设计技术条件： GB150-89

制造标准： GB150-89

探伤标准： JB-4730-94

设备喷漆、包装、运输： JB2536、GB/T13384

消音器噪音测量： JB/T6427-92

管道设计、安装： JB5902

测氧仪鉴定标准： JJ365-1998

流量计设计、制造标准： JB/T6844-1993

制氧氧化铝分子筛： 按供货商提供的性能参数

八、正常使用设备的使用寿命应在2年以上，正常使用公司保修一年。保修期外我公司维修需收取成本费用。

说明：本公司保留对本说明书修改和最终解释的权利。以后如有修改或升级，另行通知。

压缩机选配：

尺寸：26*19*24CM

重量：11KG/个

20L/MIN制氧机用两个此型号压缩机。

性能特点：

1，以空气为原料，能耗仅为空压机所消耗的电能，具有运行成本低、能耗低、效率高等优点。

2，嵌入式系统控制，结构简单可靠，操作简单，即用即开，维修保养容易。

3，高性能进口Li分子筛，有效缩减体积，制氧迅速、稳定、制氧纯度高。

4，氧气流量随意调节（不能超负荷工作，流量不能调节超出机器规定）。

5，在高寒和气候骤变的地区（温差变化大），制氧质量仍然稳定可靠。

6，安装方便 设备结构紧凑、整体撬装，占地小无需基建投资，投资少。

7，吸附容量大，抗压性能高，氧气回收率高，填装密度大，使用寿命长。

应用领域：

工业制氧机工业上可以应用于钢铁业、造纸业、化工业、电子业、金属冶炼、电池、玻璃艺品、安培药瓶、各类照明及装饰灯泡等制程中。工业制氧机也可以应用于养殖业的供氧，生成臭氧灭菌、臭氧发生器的氧气源等。

注意事项：

1、 压缩机和制氧机必须同步启动或制氧机先启动压缩机后启动，切记不可压缩机先启动，否则可能导致气路管件爆裂。

2、 制氧机上的程控调节器不可调动，否则会导致出氧浓度浓度降低及不正常运转。

3、 压力调节器可改变输出氧气的压力大小，15KPA~120KPA（0.15~1.2公斤压力）。

4、制氧机安装时必须垂直于地平面（氧气出口向上）。

5、气源必须保持洁净、干燥。