

乙烯基酯树脂防腐涂料 脱硫塔施工

产品名称	乙烯基酯树脂防腐涂料 脱硫塔施工
公司名称	廊坊全振巨星化工材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:全振 型号:中温 功能:防腐
公司地址	大城县贾庄北
联系电话	03165506123 15132639966

产品详情

乙烯基酯树脂防腐涂料 脱硫塔施工

乙烯基玻璃鳞片胶泥的特点：

乙烯基玻璃鳞片胶泥拥有优良的耐化学介质、高温湿态腐蚀性气体性能。极低的水蒸气渗透了、硬化收缩率、线膨胀系数低。充分抵挡高温及温度骤变，较低的磨耗性能。常温硬化，成型施工简单，修补容易。适用范围：石油贮槽、化学品油船、铁路桥梁等的表面涂覆。海洋工程工程建筑物、[钢结构](#)的防腐。管道烟气脱硫（FGD）装置的耐蚀衬里，其最高使用温度可达180 。建筑物地面、排水沟、污水池的耐蚀覆盖层。使用方法：钢结构便面除油去污，除锈等级不低于Sa2.0或St3标准；[混凝土](#)表面清理干净，表面含水率<6%，[底漆](#)涂刷1至2道，待干后施工。涂抹成1-2mm（每道）的胶泥层，数小时硬化后再设计要求施工至规定厚度。在弯角或者形状突变处适当增加厚度，或用FPR增强，最后用漆罩面1至2道。

VEGF鳞片胶泥施工应在VEGF-底涂层表干后在进行，VEGF-鳞片胶泥施工时，每次应单向摸涂（刮板刮涂，抹子抹涂）且应在前一涂层表干后进行，厚度不宜超过1mm，每次抹涂（刮板刮涂，抹子抹涂）后，并应在初凝前，单向压实表面（复涂间隔48小时）

面涂施工：（在达到设计所需的厚度后及VEGF-鳞片胶泥中涂层凝固后，应采用VEGF-面涂进行封面（涂刷、滚刷、滚涂）。（复涂间隔48小时）

养护：常温下，养护期大于10天。

（1）表面处理：钢材表面先清除油污，除锈低要求为喷砂除锈至Sa2级或动力工具除锈至St3级，正常要求为喷砂除锈至Sa2.5级（近白级），锚纹深度40～80微米，除锈后尽快涂底漆一道。混凝土表面要干透，清除疏松物质，呈现平整坚实表面。

（2）配底漆：应由指定专人配底漆。玻璃鳞片易沉淀，开桶后必须搅拌均匀，视气温高低配入专用促进剂、固化剂，搅拌均匀后使用，宜在4h内用完。施工时应多次配制，现配现用，以免造成凝胶损失。

（3）刮鳞片胶泥：首先将焊缝、直角、低洼处用鳞片胶泥抹平。胶泥由配好固化剂的玻璃鳞片涂料加滑石粉和鳞片添加剂调至稠度符合施工要求（也可用配好固化剂的底漆加滑石粉鳞片添加剂调匀制成），调好后宜在4h内用完。

（4）涂玻璃鳞片涂料：可根据情况选用刷涂、辊涂或高压无气喷涂。对钢材表面，在底漆或腻子表干后、固化前涂**道玻璃鳞片涂料，要求涂匀，不得漏涂，每道鳞片涂料实干后、固化前涂下一道涂料，直至达到规定层数。对混凝土层，表面处理合格后直接涂玻璃鳞片涂料，但头一道加入约10%~20%稀释剂调稀，增大渗透性，表干后涂够所要求的层数。

（5）涂清漆：玻璃鳞片涂层表面较粗糙，后应涂一层清漆起封闭针孔和罩光作用。对不接触阳光的环境（如：罐内、罐底、埋地、水下等）可使用环氧清漆；对接触阳光的环境（如：罐外壁、罐顶、架空管线等）宜使用氯化橡胶清漆。

（6）防腐层养护及检验：防腐层静置自干。涂后保持不淋雨、不泡水，待实干后对管道和钢结构的外防腐层，按SY/T0447-96《埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层技术标准》，对钢管内防腐层，按照SY/T0457-2000《钢质管道液体环氧涂料内防腐层技术标准》，对钢制储罐的内防腐层，按照SY/T0319-98《钢制储罐液体环氧涂料内防腐层技术标准》规定的条件和方法，进行外观、厚度、漏点、粘结力检查，对缺陷修理至合格，并待整个防腐层完全固化后交付使用。