

50钢螺纹式声测管

产品名称	50钢螺纹式声测管
公司名称	佛山市瀚桥建材有限公司
价格	8.00/米
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城街道三山长江路中区19号地自编99号（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-86765369 18138506426

产品详情

产品名称:螺旋式声测管的特点

操作便捷，密封性极好，抗拉力极强、抗扭矩力极强、抗振动、不渗漏、不变形、不堵管。

一：螺旋式声测管的安装及使用方法

最下节钢筋笼声测管的安装：把A管（底管带堵头）放在地上检查密封圈是否完好，然后将B管插入A管，直到插到A管底部为止，然后把螺旋紧固即可。接好后把声测管放入钢筋笼内，按规定尺寸紧固在钢筋笼的主筋上，对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定或加固三根主钢筋，捆绑距离不得大于两米。

二：螺旋式声测管优势

（一）、便捷性：螺旋式声测管简易连接、声测管无须现场焊接，采用螺旋式连接，螺旋带动双扣，锁紧密封胶圈，轴向端密封，有效防松动，防渗漏，方便快捷安全可靠，降低成本。安装每个接头用时不到1分钟，大大节约了工时且无须任何技术支持。不需工地以外的准备工作、不需任何设备、简便快捷（比传统的方法快5倍）、容易固定于钢筋笼架、不受恶劣天气的影响

（二）、经济性：在较深的桥梁钻孔灌注施工中，对于钻孔灌注检测规范要求采用声波透射法检测桩基质量；按照设计要求应该埋设声测管，普通的120cm-180cm桩径的桩基需埋设三根，在常规设计中一般要求采用的外径50-60mm的钢管，厚度在3.0mm左右，施工过程中使用外加套管现场焊接，采用这种方法所需成本较高。我公司生产的声测管的施工成本只占普通焊管施工成本的60%左右，大大降低了施工成本。

（三）、安全性：桥梁桩基在混凝土灌注时对声测管密封性，抗渗漏、抗压等方面要求特别严格，稍有不甚将造成堵管或管变形，普通焊管在施工中均由各施工队负责声测管的焊接工作，无法检测管壁、接口及管底封口的密封及抗渗漏性；很难保证质量。而我公司生产的声测管均需通过三道检测工序(即初检、气检、水检)，出厂产品合格率为100%，从而保证产品满足施工技术要求。

