

逆变式直流焊弧焊机 IGBT

产品名称	逆变式直流焊弧焊机 IGBT
公司名称	济宁鲁能光大焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鲁光 型号:ZX7-200S 控制方式:手动
公司地址	济宁金宇路50号高新区创业园一期四层A406室
联系电话	05372380871

产品详情

品牌	鲁光	型号	ZX7-200S
控制方式	手动	动力形式	IGBT驱动模式
焊接原理	TIG	作用原理	逆变
驱动形式	电动	作用对象	金属
保护气体类型	无气体	用途	焊接
电流	直流	额定输入容量	9.2A
产品别名	逆变式直流式弧焊机	负载持续率	60%
气体延时	0		

鲁光zx7系列焊机包括s（手工焊条弧焊机）、st（手工氩弧两用焊机）、stg（高频引弧手弧焊氩弧焊两用焊机）三种型号，额定焊接电流为160a-630a多种规格的新型高效节能直流焊接电源。该系列焊机不仅能用于碳钢和低合金钢的焊接。由于该系列逆变焊机具有理想的静外特性及良好的动态特性，同时还具备高频引弧功能，因此它表现出如下特点：

逆变技术可以保证焊接电流在电网电压波动及电弧长度变化的情况下高度平稳，电弧自调节能力强，电弧柔和；

焊接飞溅小；

引弧容易；

焊接变形小，焊缝成形好；

氩弧焊收弧时，具有电流衰减功能，且衰减时间连续可调使成型美观；

氩弧焊式，具有两种引弧方式接触引弧和高频引弧可供选择，高频引弧时，不需要控制箱和其它接线，操作非常方便；

重量轻，体积小，便于移动；

高效率，高功率因素是一种高效节能设备；

具有焊接参数遥控盒，可以远距离改变焊接参数。