

PA6 B3EG5 德国巴斯夫 玻纤增强 高流动性 耐热老化

产品名称	PA6 B3EG5 德国巴斯夫 玻纤增强 高流动性 耐热老化
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:B3EG5 B3EG5:德国巴斯夫 德国巴斯夫:B3EG5
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

PA6 B3EG5 德国巴斯夫 玻纤增强 高流动性 耐热老化

- 1.供应美国杜邦pa6 73g30l 玻璃纤维增强30%
- 2.供应美国杜邦pa6 73g45hsl玻璃纤维增强15%
- 3.供应德国巴斯夫pa6 易流动 良好的结晶 快速成形 注射级 用于薄壁制品
- 4.供应德国巴斯夫pa6 b3eg3 玻璃纤维15%增强
- 5.供应德国巴斯夫pa6 b3eg6 玻璃纤维30%增强
- 6.供应德国巴斯夫pa6 b3wg6 玻璃纤维30%增强 耐热老化
- 7.供应德国巴斯夫pa6 b3wg3 玻璃纤维15%增强 耐热老化
- 8.供应德国巴斯夫pa6 b3eg10 玻璃纤维50%增强 高刚性
- 9.供应德国巴斯夫pa6 b3ug4 玻璃纤维20%增强 无卤无磷防火v0
- 10.供应德国巴斯夫pa6 c35 超韧性
- 11.供应日本三菱pa6 1010c2 通用级 刚性改良

- 12.供应日本三菱pa6 1010n2 注射级 未增强 v0
- 13.供应日本三菱pa6 1015g30 注射级, 玻纤增强30%
- 14.供应日本三菱pa6 1030 高粘度, 透明度高 特别适合于风冷吹气成型
- 15.供应日本东丽pa6 cm1014 无卤防火v0
- 16.供应日本东丽pa6 cm1017 一般级
- 17.供应日本东丽pa6 cm1030 未增强 一般用
- 18.供应日本东丽pa6 cm1021 中粘度 通用级
- 19.供应日本东丽pa6 cm1011g-30 玻璃纤维增强30% 高流动
- 20.供应日本东丽pa6 cm1011g-15 玻璃纤维增强15% 一般用
- 21.供应日本东丽pa6 cm6241m 共聚尼龙 做单丝
- 22.供应日本宇部pa6 1022b 中粘度
- 23.供应日本宇部pa6 1013b 准粘度
- 24.供应日本宇部pa6 1013nw8 标准粘度高速结晶
- 25.供应日本宇部pa6 1030b 高粘度
- 26.供应荷兰dsm pa6 k224-hg6 玻璃纤维增强30% 热稳定
- 27.供应荷兰dsm pa6 k224-pg6 玻璃纤维增强30% 增韧耐寒
- 28.供应荷兰dsm pa6 k225-ks 无卤防火v0 耐热耐磨
- 29.供应荷兰dsm pa6 k222-kgv4 玻璃纤维增强20% 无卤防火v0
- 30.供应荷兰dsm pa6 f223-d 速成型 耐冲击 抗疲劳

.pa性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点

PA6 聚酰胺6(尼龙6)

注塑模工艺条件干燥处理:由于PA6很容易吸收水分,因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的,则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%,建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时,建议进行105C,8小时以上的真空烘干。

熔化温度:230~280C,对于增强品种为250~280C。

模具温度:80~90C。