

桥梁伸缩缝安装更换 伸缩缝规范

产品名称	桥梁伸缩缝安装更换 伸缩缝规范
公司名称	衡水长力橡胶制品有限公司
价格	280.00/米
规格参数	品牌:长力 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区红旗大街76号1幢4号房（温泉宾馆北邻衡空写字楼）
联系电话	18831805010

产品详情

桥梁伸缩缝安装规范/更换

桥梁伸缩缝，货真价实，诚信为本13513085830！

联系人：韩女士 18831805010（微信同步）

关于桥梁伸缩缝的安装还是很有讲究的，桥梁伸缩缝的施工质量会影响到它的使用寿命及使用效果。那么下面就为大家介绍一下各种桥梁伸缩缝在安装施工过程中有哪些桥梁伸缩缝规范吧。

1、填充式伸缩装置施工规定

- 1) 预留槽宜为50cm宽，5cm深。安装前预留槽基面和侧面应进行冲洗和烘干。
- 2) 梁端伸缩缝处应粘固止水密封条。
- 3) 填料填充前应在预留槽基面上涂刷底胶，热拌混合料应分层摊铺在槽内并捣实。
- 4) 填料顶面应略高于桥面，并撒布一层黑色碎石。用压路机碾压成型。

2、橡胶伸缩装置安装规定

- 1) 安装橡胶伸缩装置应尽量避免预压工艺。橡胶伸缩装置在5以下气温不宜安装。
- 2) 安装前应对伸缩装置预留槽进行修正，使其尺寸、高程符合设计要求。
- 3) 锚固螺栓位置应准确，焊接必须牢固。
- 4) 伸缩装置安装合格后，应及时浇筑两侧过渡段混凝土。并与桥面铺装接顺。每侧混凝土宽度不宜小于0.5m。

4、齿形钢板伸缩装置施工规定

- 1) 底层支撑角钢应与梁端锚固筋焊接。
- 2) 支撑角钢与底层钢板焊接时，应采取防止钢板局部变形措施。
- 3) 齿形钢板宜采用整块钢板仿形切割成型，经加工后对号入座。
- 4) 安装顶部齿形钢板，应按安装时气温经计算确定定位值。齿形钢板与底层钢板端部焊缝应采用间隔跳焊，中不塞孔焊应间隔分层满焊。焊接后齿形钢板与底层钢板应密贴。
- 5) 齿形钢板伸缩装置宜在梁端伸缩缝处采用U形铝板或橡胶止水带防水。

5、模数式伸缩装置施工规定

- 1) 模数式伸缩装置在工厂组装成型后运至工地，应按国家现行标准《公路桥梁橡胶伸缩装置》JT/T327对成品进行验收，合格后方可安装。
- 2) 伸缩装置安装时其间隙量定位值应有厂家根据施工气温在工厂完成，用地位卡固定。如需要在现场调整间隙量应在厂家专业技术人员指导下进行，调整定位并固定后及时安装。
- 3) 伸缩装置应使用专业车辆运输，按厂家标明的吊点进行吊装，防止变形。现场堆放场地应平整，避免雨淋暴晒和防尘。
- 4) 安装前应按设计和产品说明书要求检查锚固筋规格和间距、预留槽尺寸，确认符合设计要求，并清理预留槽。
- 5) 分段安装的长伸缩装置需要现场焊接时，宜由厂家专业人员施焊。
- 6) 伸缩装置中心线与梁段间隙中心应对正重合。伸缩装置顶面各点高程应与桥面横断面高程对应一致。
- 7) 伸缩装置的边梁

和支承箱应焊接锚固，并应在作业中采取防止变形措施。8) 过渡段混凝土与伸缩装置相接处应粘固密封条。9) 混凝土达到设计强度后，方可拆除定位卡。伸缩缝按照性能及安装方法可以分为：GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型、其中GQF-

MZL型数模式桥梁伸缩缝装置,是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置. GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型伸缩缝装置适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝, GQF-MZL型伸缩缝装置是由边梁、中梁、横梁和连动机构组成的模数式桥梁伸缩缝装置,适用于伸缩量80mm-1200mm的大中跨度桥梁。我公司长年加工定做各种桥梁伸缩缝，以质量求生存，以信誉求发展，产品已发往：江西南昌、赣州、九江、宜春、吉安、上饶、萍乡、抚州、景德镇、新余、鹰潭、永新，广西南宁、柳州、桂林、玉林、梧州、北海、贵港、钦州、百色、河池、来宾、贺州、防城港、崇左，安徽合肥、芜湖、蚌埠、阜阳、淮南、安庆、宿州、六安、淮北、滁州、马鞍山、铜陵、宣城、亳州、黄山、池州、巢湖、和县、霍邱、桐城、宁国、天长，四川成都、绵阳、德阳、南充、宜宾、自贡、乐山、泸州、达州、内江、遂宁、攀枝花、眉山、广安、资阳、凉山、广元、雅安、巴中、阿坝、甘孜，贵州贵阳、遵义、黔东南、黔南、六盘水、毕节、铜仁、安顺、黔西南等地。