

# W6Mo5Cr4V2Co5高速钢

产品名称	W6Mo5Cr4V2Co5高速钢
公司名称	奥克金属(东莞)有限公司
价格	70.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区振安中路362号16楼F室（注册地址）
联系电话	0769 - 81157096 13018608885

## 产品详情

# W6Mo5Cr4V2Co5

### 特性适用

W6Mo5Cr4V2Co5为钨钼系一般含钴型高速钢，较W6Mo5Cr4V2提高了红硬性及高温硬度，改善了耐磨性，有较好的切削性，但强度和冲击韧性较低，易于氧化脱碳，W6Mo5Cr4V2Co5一般用作齿轮刀具、铣削工具以及冲头、刀头等工具，供切削硬质材料用。

### 化学成份

碳 C : 0.80 ~ 0.90(允许偏差:  $\pm 0.01$ )

硅 Si : 0.20 ~ 0.45(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

锰 Mn : 0.15 ~ 0.40(允许偏差:  $+0.04$ )

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 3.75 ~ 4.50(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

钒 V : 1.75 ~ 2.25(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差: 尺寸  $\leq 6$ ,  $\pm 0.05$ ; 尺寸  $>6$ ,  $\pm 0.10$ )

钨 W : 5.50 ~ 6.50(允许偏差: 尺寸  $\leq 10$ ,  $\pm 0.10$ ; 尺寸  $>10$ ,  $\pm 0.20$ )

钴 Co : 4.50 ~ 5.50(允许偏差:  $\pm 0.15$ )

## 力学性能

硬度 : 交货硬度:(其他加工方法) 285HB; (退火) 269HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 64HRC

## 金相组织

热处理规范 : 淬火, 730 ~ 840 预热, 1190 ~ 1210 (盐浴炉) 或 1200 ~ 1220 (箱式炉) 加热, 油冷, 540 ~ 560 回火 2 次, 每次 2h。

## 交货状态

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态

交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。