

捷利特铜铝件修补冷焊机，机械零件修复机

产品名称	捷利特铜铝件修补冷焊机，机械零件修复机
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:捷利特 型号:JLT-5188TL 产地:郑州
公司地址	郑州市金水区广电南路9号
联系电话	0371-61288198 18937135181

产品详情

捷利特大功率铜铝冷焊机，铸铜件修补冷焊机、铝合金冷焊机、铜铝冷焊机主要特点：

- 1、无退火和变形：模具无需预热，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力不会产生局部退火，不改变模具或产品金属组织状态
- 2、熔接强度高：充分渗透到模具材料表面，产生强的结合力。
- 3、修复精度高：堆焊厚度从几微米到几厘米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。
- 4、携带方便：重量轻（15公斤），220V电源，无工作环境要求，可在现场修复。
- 5、一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。
- 6、环保性：工作过程中无任何污染。
- 7、使用性：任何人都容易使用，难焊接的地方也可进行堆焊。
- 8、经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。电极材料（焊条）消耗量小，成本低廉。

适用材质

铝质、铝合金 铜质、铜合金 碳钢、不锈钢 全钢、半钢 铸钢、铸铁

冲模、 锻模、 注塑模、 铸模、 压铸模、 金属类产品、 机器零部件、 工具

适用范围

修复缺陷：

针孔、气孔 毛刺、飞边 磕碰、划伤 崩角、塌角 砂眼、裂纹 磨损、内陷
制造错误、制造缺陷、焊接缺陷

修复缺陷部位：

尖角、锐边 沟槽、侧壁 底部、深腔 平面、分型 生产作业线上现场修复

捷利特大功率铜铝冷焊机，铸铜件修补冷焊机、铝合金冷焊机、铜铝冷焊机性能指标

型号：JLT-5188TL 电源电压：AC160-250v 内部电源：电流型PWM开关电源 总放电电容：5440uF
额定输入容量：1KVA 额定输入电流：4.5A大脉冲电流：1000A 焊补频率：40--300Hz
放电脉宽：20uS-100uS 额定堆焊电压：40-120Vpp 佳堆焊厚度：3um-10mm 防护等级：
IP40焊条规格直径：1.0-3.2mm

适用范围：各种有色、黑色金属缺陷的修复，表面强化等。

捷利特25年生产销售：铜铝焊机 铜铝修复 青铜修补 紫铜修复 铜铝冷焊机 金属缺陷修复
铝合金修补机 铝模具修补机 冷焊机 铜冷焊机 不锈钢冷焊机 冷焊机价格，欢迎来电咨询！