

在线全热风式真空回流焊炉

产品名称	在线全热风式真空回流焊炉
公司名称	深圳市美科泰科技有限公司
价格	500000.00/个
规格参数	SMT空回流焊炉:inline vacuum reflow soldering system
公司地址	深圳市宝安区西乡街道劳动社区西乡大道300号 华丰金源商务大厦A座二楼210.211号
联系电话	0755-29769485 18666822237

产品详情

a)用途：机器主要适用 SMT PCB&铝基板铜基板表面贴装&半导体裸芯片，DBC 基板贴装生产工艺，是热风强对流加热炉！它适用于所有 SMT 焊锡膏的温度设定要求,尤其对焊接气泡空洞缺陷有显著的改善，可以减少 99%的空洞率.有效的解决 IGBT 模块和 IGBT 芯片焊接,大功率 LED&LED 车灯，新能源汽车 MOS&CMOS 模块焊接，军工高频射频 T/R 模块以及管壳大面积焊接等等要求较为严格焊接工艺的气泡和空洞问题

b)一般情况而言气泡和空洞如果超过10%，基本上这种焊接就是不合格的；比如在led 灯珠焊接时，空洞过多那么会产生三个主要坏的影响：一是导热性能不好；二是导致焊接不牢固；三是存在的气泡会由于温度过高从而毁坏元器件。所以尽量减少空洞。

c)回流焊接过程主要分三段：第一段加热，使得焊料成熔融状态；第二阶段保持高温，抽真空，让液态的焊料中的气泡溢出；第三阶段冷却，完成焊接。

d)SMT在线回流真空炉的独特性能如下：最为高效的加热和热传导方式，使得炉膛内的T 控制 ± 1 摄氏度；· Flux 锡膏 ABS 自动回收系统，使得炉膛清洁，减少设备的维护和清理，降低设备的维护保养时间和成本；最小真空度可以达到 1mbar;可以达到单个焊点小于 1%的空洞率，整板小于 5%的空洞率；智能氮气监测和控制系统，SMT

专利的智能阀控制；最优化的真空抽气设计，有单步抽气，也可分步抽气，最多可分 5 步抽气(如从正常一个大气压 1000mbar—500mbar—300mbar—100mbar—10mbar-1mbar);

e)目前已经使用的客户有：博世汽车，大陆汽车，天合汽车，欧司朗 LED 车灯，快捷半导体，光宝集团；BYD 新能源汽车，中电 14 所，13 所，38 所，55 所，中航 704...等。