

# JHD2160大型深孔钻机床

产品名称	JHD2160大型深孔钻机床
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

## 产品详情

JHD2160数控深孔钻机床特点：

1. 数控深孔钻机床整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,消除铸造应力,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
2. 数控深孔钻机床三轴丝杆采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。
3. 数控深孔钻机床三轴直线导轨采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。
4. 数控深孔钻机床三轴进给驱动均采用知名品牌伺服电机及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
5. 数控深孔钻机床主轴电机采用北京超同步11KW主轴电机,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。
6. 数控深孔钻机床操作系统采用台湾新代系统(选配日本发那科,三菱系统),可兼容CAD/CAM软件使用更多元化。高分辨率液晶显示器、操作界面中文显示及人性化的操作模式、具备可编程零点控制功能、零件程序管理功能、扩展卡及远程程序网络传输功能、完整自诊、全方位报警功能、监测主轴的运转

## 情况自动调整进给率

7. 数控深孔钻机床主轴采用台湾（BT40）rpm8000原装进口主轴，精度更高，稳定性更好。

### 铭泰数控深孔钻的加工范围:

适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道);汽车零件;曲轴连杆，液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证，而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工，除了时间难掌握外，运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询，足以证明市场对该产品的需求。

### JHD-2160数控深孔钻机床技术规格

#### 数控深孔钻床JHD-2160技术参数

序号	项目	内容			
1	钻孔直径范围	2.5 ~ 32mm			
2	钻孔最大深度	1600mm			
3	工作台尺寸	1350 × 2200mm			
4	工作台承重	10吨			
5	机床重量	17吨			
6	机床尺寸	6100 × 5900 × 3100mm			
7	三轴行程	工作台X: 2000mm	立柱Y: 1100mm		进给Z: 1600mm
8	主轴调速范围（无级）	0 ~ 4500r/min			
9	进给速度范围（无级）	0 ~ 200mm/min			
10	快移速度	5000mm/min			
11	主轴电机功率	11KW			
12	三轴伺服电机功率	X : 3.0KW    Y : 3.0KW		Z : 1.3KW	
13	油泵功率	高压泵 : 3.7KW		低压泵 : 7.5KW	
14	排屑机功率	0.2KW			
15	油温控制系统功率	3P			
16	机床总功率	32KW			
17	切削油压力	10Mpa			
18	切削油箱容量	600L			
19	主轴轴数	1轴			
20	孔径精度	IT8 ~ IT11			
21	孔的表面粗糙度	Ra =0.8 ~ 3.2 μ m			

22 孔轴线对基 0.5/1000  
准的偏斜  
23 过滤精度 20 μ m  
24 工作台T型槽 18mm  
25 减震支承架 4个

东莞市铭英数控机械有限公司

Dongguan Mingying CNC Machinery Co.,Ltd

联系人：张先生

Contacts:Mr Zhang

手机：15361639518

Mobile phone:086-15361639518

深孔钻网址：<http://www.j-mart.com.cn/>

深孔钻论坛：<http://www.shenkongzuan.org>

邮箱：[sales@j-mart.com.cn](mailto:sales@j-mart.com.cn)

E-mail: [sales@j-mart.com.cn](mailto:sales@j-mart.com.cn)

地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城

address：Junfa West Road Dongkeng Dongguan City Guangdong Province China